



Oerlikon INERTFIL 308LSi Drut do stali nierdzewnej

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/5993>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Drut lity gatunku 19 9 LSi / ER 308LSi do spawania metodą MAG austenitycznych stali nierdzewnych gatunku 304 i 304L. Stopiwo wykazuje wysoką odporność na korozję międzykrystaliczną w kontakcie z cieczami do temperatury 300°C.

- Drut stosowany jest w szerokiej gamie aplikacji do spawania rur, rurociągów, płyt oraz przy produkcji zbiorników i innych konstrukcji ze stali nierdzewnych. Jako gaz osłonowy należy stosować mieszanki na bazie argonu: Ar+2%O₂ lub Ar+0.5...5% CO₂.
- Bardzo niska zawartość węgla w stopiwie zmniejsza możliwość wystąpienia korozji międzykrystalicznej eliminując tym samym konieczność wprowadzania dodatków stopowych stabilizujących strukturę metalu.
- Zwiększona zawartość krzemu Si poprawia płynność ciekłego jeziora spawalniczego i zwilżalność zapewniając tym samym równą powierzchnię lica spoiny oraz dużą gładkość ściegów o regularnych i łagodnych kształtach.
- Dla aplikacji kriogenicznych firma Air Liquide Welding zaleca zastosowanie drutu INERTFIL 308L T (o liczbie ferrytowej FN = 4-6, wg. WRC'92) będącego w naszej ofercie materiałów spawalniczych – prosimy o kontakt w celu udzielenia szczegółowych informacji.

Nowy kod	Nazwa	Średnica [mm] x Długość [mm] x Opakowanie
W000282997	DRUT SPAWALN. INERTFIL 308LSi	0.6X0005XS200XP
W000283000	DRUT SPAWALN. INERTFIL 308LSi	0.8X0005XS200XP
W000283002	DRUT SPAWALN. INERTFIL 308LSi	0.8X0015XBS300XP
W000283003	DRUT SPAWALN. INERTFIL 308LSi	0.8X0200XDRUM
W000283005	DRUT SPAWALN. INERTFIL 308LSi	1.0X0005XS200XP
W000283007	DRUT SPAWALN. INERTFIL 308LSi	1.0X0015XBS300XP
W000283008	DRUT SPAWALN. INERTFIL 308LSi	1.0X0200XDRUM

W000283011	DRUT SPAWALN. INERTFIL 308LSi	1.2X0005XS200XP
W000283013	DRUT SPAWALN. INERTFIL 308LSi	1.2X0015XB5300XP
W000283014	DRUT SPAWALN. INERTFIL 308LSi	1.2X0200XDRUM
W000283018	DRUT SPAWALN. INERTFIL 308LSi	1.6X0015XB5300XP
W000283016	DRUT SPAWALN. INERTFIL 308LSi	1.6X0005XS200XP
W000283019	DRUT SPAWALN. INERTFIL 308LSi	1.6X0200XDRUM

Klasyfikacja	
EN ISO	14343-A: G 19 9 L Si
AWS	A5.9: ER 308LSi

Dopuszczenia	Oznaczenie
DB	•
TÜV	•

CE

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
0.020	1.8	0.85	≤ 0.025	≤ 0.020	20	10

Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)	
				+20°C	-120°C
Bez obróbki cieplnej (*)	≥ 350	≥ 520	≥ 35	≥ 80	≥ 32

(*) 98% Ar + 2% O₂

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: M12, M13

Materiały

1.4541 (X6CrNiTi18-10); 1.4301 (X4CrNi18-10); 1.4311 (X2CrNiN18-10)

AISI 304 - 304L - 302

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+



ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl