



Oerlikon CARBOFIL NiCu Drut do spawania stali COR-TEN

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/5986>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Miedziowany drut lity gatunku ER80S-G do spawania stali klasy COR-TEN, Patinax oraz o zbliżonym składzie chemicznym.

- W porównaniu do zwykłych drutów do spawania stali konstrukcyjnych drut CARBOFIL NiCu zawiera dodatek stopowy niklu Ni oraz miedzi Cu znacznie zwiększający odporność na korozję atmosferyczną stali (na powierzchni stali i spoiny wytwarza się szczelna warstwa tlenków miedzi i chromu chroniących przed korozyjnym działaniem otoczenia).
- Znajduje szerokie zastosowanie przy spawaniu konstrukcyjnych stali niestopowych trudnordzewiejących, przy prefabrykacji mostów i wiaduktów, konstrukcji ramowych, barier przy drogach, kominków i elementów systemów wentylacyjnych, kontenerów i zbiorników transportowych, elementów dekoracyjnych w architekturze, np. elementów elewacji.
- Nadaje się zarówno do spawania w osłonie gazowej CO₂, jak i w mieszance Ar-CO₂.

| Nowy kod | Nazwa | Średnica [mm] x Długość [mm] x Opakowanie |
|------------|-----------------------------|---|
| W000282861 | DRUT SPAWALN. CARBOFIL NiCu | 0.8X0016XB300XP |
| W000282863 | DRUT SPAWALN. CARBOFIL NiCu | 1.0X0016XB300XP |
| W000282865 | DRUT SPAWALN. CARBOFIL NiCu | 1.2X0016XB300XP |

| Klasyfikacja | |
|--------------|------------------------|
| EN ISO | 14341-A: G 42 3 C10 |
| EN ISO | 14341-A: G 42 4 M 21 o |
| AWS | A5.28: ER 80S-G |

| Dopuszczenia | Oznaczenie |
|--------------|------------|
| DB | • |
| TÜV | • |

CE

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

| | C | Mn | Si | P | S | Cr | Ni | Cu |
|-------------|------|-----|-----|---------|---------|-----|-----|-----|
| Drut | 0.06 | 1.4 | 0.8 | ≤ 0.025 | ≤ 0.025 | 0.3 | 0.8 | 0.4 |
| Stopiwo(*) | 0.06 | 1.1 | 0.5 | ≤ 0.025 | ≤ 0.025 | 0.3 | 0.8 | 0.4 |
| Stopiwo(**) | 0.07 | 1.0 | 0.4 | ≤ 0.025 | ≤ 0.025 | 0.3 | 0.8 | 0.4 |

(*) 82%Ar+18%CO₂, (**) 100%CO₂

Właściwości mechaniczne stopiwa

| Obróbka cieplna | Granica plastyczności (MPa) | Wytrzymałość na rozciąganie (MPa) | Wydłużenie A5 (%) | Udarowość ISO - V (J) | | |
|---------------------------|-----------------------------|-----------------------------------|-------------------|-----------------------|-------|-------|
| | | | | +20°C | -30°C | -40°C |
| Bez obróbki cieplnej (*) | ≥420 | 500-640 | ≥22 | ≥120 | ≥90 | >80 |
| Bez obróbki cieplnej (**) | >420 | 500-640 | ≥22 | ≥100 | ≥47 | |

(*) 82%Ar+18%CO₂, (**) 100%CO₂

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: C1, M2

Materiały

S235J0W; S235J2W; S355J0W; S355J2W; S355K2W

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+



ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl