



Oerlikon CARBOFIL 1 A Drut do stali

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/5985>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Miedziowany drut lity gatunku G4Si1 / ER70S-6 do spawania metodą MIG/MAG stali niestopowych, stali niskostopowych

węglowo-manganowych C-Mn, stali konstrukcyjnych, stali na urządzenia ciśnieniowe.

Podczas spawania drutem CARBOFIL 1A jako gaz osłonowy może być stosowany dwutlenek węgla CO₂ lub mieszanki

na bazie argonu np. 82%Ar+18%CO₂

W zależności od grubości materiału rodzimego łączonych elementów, drut doskonale sprawdza się podczas spawania

wielościowego elementów o znacznym przekroju oraz podczas spawania cienkich blach.

;XJÍLT[POB[BXBSUPRÍLS[FNV4JXQ[ZXBBOB[XJÍLT[FOJFQ[ZOOPRÍDKF[JPSLBDJFL[FHPNFUBMV

TUBCJMOPRÍD[VLFMFUSZD[-

nego, zmniejsza ilość odprysków, natomiast większa wytrzymałość stopiwa to efekt zwiększonej zawartości manganu Mn.

Spoiny wykonane drutem CARBOFIL 1A odznaczają się dużą gładkością lica, wysoką jakością, są wolne od niezgodno-

ści spawalniczych. Stopiwo odznacza się wysoką udarnością w zakresie temperatur do - 40°C.

Drut CARBOFIL 1A produkowany jest w szerokiej gamie opakowań, zarówno na szpuli jak i wysokowydajnych opakowaniach

typu beczki 300, 450, 550 kg, które są szczególnie zalecane przy robotyzacji procesów spawania.

Nowy kod	Nazwa	Średnica [mm] x Długość [mm] x Opakowanie
W000282741	DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1A	0.8X0016XB300XP

W000277405 DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1A	0.8X0300XDRUM
W000282755 DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1A	1.0X0016XB300XP
W000282758 DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1A	1.0X0300XDRUM
W000282762 DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1A	1.0X0550XSUPA
W000380307 DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1A	1.0X0600XDRUM
W000282766 DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1A	1.2X0016XB300XP
W000282769 DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1A	1.2X0300XDRUM
W000279794 DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1A	1.2X0450XEXPA
W000282773 DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1A	1.2X0550XSUPA
W000380308 DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1A	1.2X0600XDRUM
W000282775 DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1A	1.4X0016XB300XP
W000279793 DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1A	1.4X0450XEXPA
W000282779 DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1A	1.4X0550XSUPA
W000380309 DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1A	1.4X0600XDRUM
W000282781 DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1A	1.6X0016XB300XP
W000282782 DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1A	1.6X0300XDRUM
W000282785 DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1A	1.6X0450XSUPA
W000282786 DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1A	1.6X0550XSUPA

Klasyfikacja	
EN ISO	14341-A: G 46 3 C1 4Si1
EN ISO	14341-A: G 46 4 M21 4Si1
AWS	A5.18: ER 70S-6

Dopuszczenia	Oznaczenie
ABS	2YSA
ABS	3YSA
BV	SA3YM
DB	•
DNV	IIIYMS
GL	3YS
LRS	2YSH15
LRS	3YSH15
TÜV	•

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

CE

	C	Mn	Si	P	S
Drut	0.07	1.7	0.9	≤ 0.025	≤ 0.025
Stopiwo(*)	0.08	1.3	0.7	≤ 0.025	≤ 0.025
Stopiwo(**)	0.08	1.2	0.6	≤ 0.025	≤ 0.025

(*) 82%Ar+18%CO₂, (**) 100%CO₂

Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarowość ISO - V (J)		
				+20°C	-30°C	-40°C
Bez obróbki cieplnej (*)	≥460	550-680	≥24	≥100	≥80	≥70
Bez obróbki cieplnej (**)	≥460	550-680	≥24	≥80	≥47	

(*) 82%Ar+18%CO₂, (**) 100%CO₂

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: C1, M14, M2, M3

Materiały

S(P)235 - S(P)460; GP240; GP280

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+



ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
