



Oerlikon CARBOFIL 1 GOLD drut do stali

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/5984>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Drut lity gatunku G3Si1 / ER70S-6, którego powierzchnia pokryta została specjalną powłoką MHC. Przeznaczony do spawania

metodą MIG/MAG stali niestopowych, stali niskostopowych węglowo-manganowych C-Mn, stali konstrukcyjnych, stali na urządzenia ciśnieniowe.

Podczas spawania drutem CARBOFIL 1 GOLD jako gaz osłonowy może być stosowany dwutlenek węgla CO₂ lub mieszanki

na bazie argonu, np. 82%Ar+18%CO₂.

Powłoka MHC pozwala na łatwiejsze prowadzenie drutu w przewodzie spawalniczym, wpływa na zmniejszenie poziomu wydzielanych podczas procesu spawania szkodliwych gazów i dymów spawalniczych. Proces spawania drutem

CARBOFIL 1 GOLD dzięki stabilnie jarzącemu się łukowi elektrycznemu oraz małej ilości odprysków przebiega spokojnie.

Powyższe cechy skutkują zmniejszoną ilością zużycia końcówek prądowych.

Sz szczególnie dobre rezultaty zauważyć można przy natryskowym przenoszeniu metalu.

Drut CARBOFIL 1 GOLD produkowany jest w szerokiej gamie opakowań, zarówno na szpuli, jak i wysokowydajnych opakowaniach

typu beczki 300, 450, 550 kg, które są szczególnie zalecane przy robotyzacji procesów spawania.

Nowy kod	Nazwa	Średnica [mm] x Długość [mm] x Opakowanie
W000282707	DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1 GOLD	0.8X0016XB300XP
W000276180	DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1 GOLD	0.8X0300XDRUM
W000282709	DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1 GOLD	1.0X0016XB300XP
W000282710	DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1 GOLD	1.0X0300XDRUM

W000279798 DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1 GOLD	1.0X0450XEXPA
W000380302 DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1 GOLD	1.0X0600XDRUM
W000282713 DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1 GOLD	1.2X0016XB300XP
W000282714 DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1 GOLD	1.2X0300XDRUM
W000279797 DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1 GOLD	1.2X0450XEXPA
W000380303 DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1 GOLD	1.2X0600XDRUM
W000279796 DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1 GOLD	1.4X0450XEXPA

Klasyfikacja	
EN ISO	14341-A: G 42 3 C1 3Si1
EN ISO	14341-A: G 42 4 M21 3Si1
AWS	A5.18: ER 70S-6

Dopuszczenia	Oznaczenie
ABS	3SA
ABS	3YSA
BV	SA3YM
DB	•
GL	3YS
LRS	3YS H15
RINA	3YS
TÜV	•

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

	C	Mn	Si	P	S
Drut	0.08	1.5	0.9	≤ 0.025	≤ 0.025
Stopiwo (*)	0.08	1.1	0.6	≤ 0.025	≤ 0.025
Stopiwo (**)	0.09	1.0	0.5	≤ 0.025	0.025

(*) 82%Ar+18%CO₂, (**) 100%CO₂

Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarowość ISO - V (J)		
				+20°C	-30°C	-40°C
Bez obróbki cieplnej (*)	≥420	500-640	≥24	>90	≥70	>47
Bez obróbki cieplnej (**)	≥420	500-640	≥22	>70	>47	

(*) M21-Arcal 21, (**) C1-Arcal

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: C1, M14, M2, M3

Materiały

S(P)235 - S(P)355; GP240; GP280

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+



ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl

