



Oerlikon CARBOFIL 1 Drut do stali

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/5983>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Miedziowany drut lity gatunku G3Si1 / ER70S-6 do spawania metodą MIG/MAG stali niestopowych, stali niskostopowych

węglowo-manganowych C-Mn, stali konstrukcyjnych, stali na urządzenia ciśnieniowe.

Podczas spawania drutem CARBOFIL 1 jako gaz osłonowy może być stosowany dwutlenek węgla CO₂ lub mieszanki

na bazie argonu np. 82%Ar+18%CO₂

W zależności od grubości materiału rodzimego łączonych elementów, drut doskonale sprawdza się podczas spawania

wielościęgowych elementów o znacznym przekroju oraz podczas spawania cienkich blach. Spoina odznacza się dużą

smukłością oraz gładkością lica.

Drut CARBOFIL 1 produkowany jest w szerokiej gamie opakowań, zarówno na szpuli, jak i wysokowydajnych opakowaniach

typu beczki 300, 450, 550 kg, które są szczególnie zalecane przy robotyzacji procesów spawania.

Nowy kod	Nazwa	Średnica [mm] x Długość [mm] x Opakowanie
W000282581	DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1	0.6X0005XS200XR
W000282587	DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1	0.8X0005XS200XR
W000282592	DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1	0.8X0016XB300XP
W000277404	DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1	0.8X0300XDRUM
W000282596	DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1	0.8X0550XSUPA
W000282599	DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1	1.0X0005XS200XR

W000282604	DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1	1.0X0016XB300XP
W000282607	DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1	1.0X0300XDRUM
W000279801	DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1	1.0X0450XEXPA
W000282611	DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1	1.0X0550XSUPA
W000380305	DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1	1.0X0600XDRUM
W000282617	DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1	1.2X0016XB300XP
W000282620	DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1	1.2X0300XDRUM
W000279800	DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1	1.2X0450XEXPA
W000282624	DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1	1.2X0550XSUPA
W000380306	DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1	1.2X0600XDRUM
W000282626	DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1	1.6X0016XB300XP
W000282627	DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1	1.6X0300XDRUM
W000282630	DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1	1.6X0450XSUPA
W000282631	DRUT SPAWALN. CARBOFIL 1	1.6X0550XSUPA

Klasyfikacja

EN ISO	14341-A: G 42 3 C1 3Si1
EN ISO	14341-A: G 42 4 M21 3Si1
AWS	A5.18: ER 70S-6

Dopuszczenia

Oznaczenie

ABS	33YSA
ABS	3SA
BV	SA3YM
DB	•
DNV	IIYMS
GL	3YS
LRS	3YSH15
RINA	3YS
TÜV	•



Skład chemiczny (wartości typowe w %)

	C	Mn	Si	P	S
Drut	0.08	1.5	0.9	≤ 0.025	≤ 0.025
Stopiwo (*)	0.08	1.1	0.6	≤ 0.025	≤ 0.025
Stopiwo (**)	0.09	1.0	0.5	≤ 0.025	≤ 0.025

(*) 82%Ar+18%CO₂, (**) 100%CO₂

Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)		
				+20°C	-30°C	-40°C
Bez obróbki cieplnej (*)	≥ 420	500-640	≥ 24	≥ 90	≥ 70	≥ 47
Bez obróbki cieplnej (**)	≥ 420	500-640	≥ 22	≥ 70	≥ 47	

(*) 82%Ar+18%CO₂, (**) 100%CO₂

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: C1, M14, M2, M3

Materiały

S(P)235 - S(P)355; GP240; GP280

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Połaryzacja oraz pozycje spawania

DC+



ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
