



Oerlikon SUPERFONTE NiFe Elektrody do żeliwa

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/5975>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

SUPERFONTE NiFe jest zasadową elektrodą o rdzeniu niklowo-żelazowym przeznaczoną do spawania i spawania naprawczego złącz odlewów żeliwnych ze stałą przy zastosowaniu podgrzewania wstępnego do max. temperatury 300°C, spawania żeliwa metodą „na zimno”.

- Stopiwo wykazuje wyższe własności wytrzymałościowe w porównaniu do połączeń wykonanych elektrodą SUPERFONTE Ni.
- Używana do wykonywania połączeń oraz spawania naprawczego popękanych lub uszkodzonych odlewów żeliw z grafitem sferoidalnym (GJS/GGG), połączeń różnoimiennych ze stalami. Odpowiednia również do spawania żeliwa ciągliwego czarnego - GJMB oraz białego - GJMB, austenitycznego żeliwa sferoidalnego.
- Elektroda cechuje się łatwością zajarzania łuku elektrycznego, lico spoiny jest gładkie, w pełni obrabialne poprzez skrawanie - twardość ok. 160 HB.
- Zaleca się spawanie niskimi energiami liniowymi, układanie krótkich prostych ściegów o długości ~10 do 30 mm oraz przekuwanie każdego ściegu bezpośrednio po spawaniu.

Nowy kod	Nazwa	Średnica [mm] x Długość [mm] x Opakowanie
W000288116	ELEKTRODA SUPERFONTE NiFe	2.50X0350XSMPA
W000258513	ELEKTRODA SUPERFONTE NiFe	2.50X0350XVPMD
W000288117	ELEKTRODA SUPERFONTE NiFe	3.20X0350XSMPA
W000258514	ELEKTRODA SUPERFONTE NiFe	3.20X0350XVPMD
W000258515	ELEKTRODA SUPERFONTE NiFe	4.00X0350XVPMD

Klasyfikacja

EN ISO 1071 : E C NiFe-CI 1

AWS A5.15: E NiFe-CI

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	Ni	Fe
1.8	≤1.0	≤1.2	48-54	Reszta

Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Twardość
Bez obróbki cieplnej	≥ 280	400-580	≥ 6	150-170 HB

Materiały

EN-GJMW-360

EN-GJS-350 bis EN-GJS-400 (GGG 40)

EN-GJMB-350 (GTS 35-10)

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Suszenie nie jest wymagane, jeśli konieczne:

suszyć w temperaturze ok. 80°C przez 1 godzinę, suszyć tylko raz.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

AC; DC-; DC+



ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
