



MAGNUM MIG 350 C IGBT PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY (LUTOSPAWANIE)

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/4938>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

DANE TECHNICZNE:

1. Prąd Spawania 350A
2. Spawność 60%
3. Zasilanie 400V/50Hz
4. Zabezpieczenie Zasilania 25A
5. Stosowane masy szpul 15kg
6. Zabezpieczenie obudowy IP21
7. Chłodzenie wentylator
8. Funkcja 2T/4T - brak
9. Spawanie bez gazu TAK
10. TIG LIFT TAK
11. VRD TAK
12. Regulacja indukcyjności TAK

-
- Migomat dla przemysłu, 350A/60% - zasilanie 400V, technologia IGBT
 - Spawarka wykonana w najwyższej technologii inwerterowej opartej o tranzystory bipolarne IGBT. Maszyna ta jest spawarką najwyższej klasy w marce Magnum, zastosowano w niej najlepsze i sprawdzone technologie oraz rozwiązania.
 - Podawanie drutu realizuje cztero-rolkowy mechanizm podający zapewniający stabilność procesu spawania nawet

przy długich uchwytach spawalniczych.

Spawarka posiada cały szereg funkcji ułatwiających pracę spawaczowi:

Funkcja HOT START nazywany popularnie gorącym startem umożliwia poprzez chwilowe podwyższenie prądu spawania ponad wartość ustawioną przez spawacza. HOT START działa w momencie zajarzenia łuku i ma na celu zapobieganiu przyklejenia elektrody do materiału. Jest dużym ułatwieniem podczas zapalania elektrody.

Funkcja ARC FORCE umożliwia regulację dynamiki łuku spawalniczego. Zmniejszenie wartości funkcji daje łuk miękki i mniejszą głębokość wtopu, natomiast zwiększenie wartości funkcji powoduje głębsze wtopienie i możliwość spawania łukiem krótkim. Przy ustawieniu największej wartości dla funkcji ARC FORCE możliwe jest "wciśnięcie elektrody w jezioro roztopionego metalu i przepalenie materiału na wskroś.

Funkcja ANTI STICK funkcja polegająca na odcięciu/zminimalizowaniu napięcia i prądu spawania w wypadku zwarcia elektrody z spawanym materiałem. ANTI STICK umożliwia spawaczowi łatwiejsze oderwanie elektrody.

Funkcja VRD ang.: Voltage Reduction Device: wyłącza zasilanie w ciągu kilku milisekund po zakończeniu spawania co redukuje napięcie na elektrodzie otulonej do bezpiecznego poziomu dla spawacza. W wypadku kontynuowania spawania VRD zwiększy natychmiast napięcie spawania umożliwiając spawaczowi kontynuowanie pracy. Spawarki inwertorowe z VRD powinny być stosowane przede wszystkim w wilgotnych miejscach pracy np. kanalizacje, wykopy, elektrociepłownie etc.

Funkcja indukcyjność: nazywana również dynamika łuku.

Funkcja ta ma bezpośredni wpływ na miękkość łuku podczas spawania. Stal czarną spawamy łukiem twardym(trzeszczącym, stal nierdzewną łukiem średnim, natomiast stopy aluminium łukiem maksymalnie miękkim. Funkcja ta ponad to wpływa na szerokość łuku spawalniczego.

Zastosowanie:

- idealne do spawania stali węglowych (czarnych),
- idealne do spawania stali nierdzewnych (inox)
- idealne do spawania aluminium i jego stopów,
- **Bardzo dobre do lutospawania karoserii samochodowych.**

Zalety:

- bardzo nowoczesne inwertorowe źródło prądu w technologii IGBT,
- energooszczędne urządzenie,
- bardzo uniwersalne zastosowanie, spawanie MIG/MAG, MMA, oraz TIG.
- mała masa,
- łatwa i nieskomplikowana obsługa.

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz

maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
