



## MAGNUM SNAKE 230 PROFI SOFT Spawarka inwertorowa MMA

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/4927>

**Cena: zł brutto**

### Cechy produktu

Cykl pracy 60% Napięcie 230V

---

### Opis produktu

#### Dane techniczne:

1. Prąd Spawania 230A
2. Spawność 60%
3. Zasilanie 230V/50Hz
4. Zabezpieczenie Zasilania 25A
5. Zabezpieczenie obudowy IP21
6. Zakres regulacji płynny
7. TIG LIFT TAK
8. HOT START TAK

Urządzenie inwertorowe Snake 230 PROFI Soft Digital jest lekkim, przenośnym, źródłem energii. Służy do spawania elektrodami otulonymi różnych gatunków stali w tym zwykłych, nierdzewnych, żaroodpornych oraz żeliwa. Przeznaczone jest do pracy w warunkach terenowych i wykonywania wszelkiego rodzaju prac naprawczych. Urządzenie charakteryzuje się dużą sprawnością 230A / 60%. Posiada znakomitą charakterystykę łuku dla elektrod rutowych i zasadowych.

Spawarkę można również wykorzystać do spawania metodą TIG za pomocą specjalnego uchwytu TIG z zaworkiem (metoda TIG LIFT). Zapalenie łuku odbywa się wtedy przez lekkie potarcie elektrody nietopliwej o spawany materiał.

Urządzenia Snake 230 PROFI Soft Digital oparte są na najnowszej, najbardziej zaawansowanej technologii, wykorzystującej tranzystory IGBT.

Snake 230 PROFI Soft Digital posiada również funkcję ARC FORCE - "dynamika łuku" - skracaniu długości łuku towarzyszy wzrost prądu spawania, co powoduje stabilizowanie łuku, niezależnie od jego długości. Zmniejszenie wartości funkcji daje łuk miękki i mniejszą głębokość wtopu, natomiast zwiększenie wartości funkcji powoduje głębsze wtopienie i możliwość spawania krótkim łukiem. Działanie funkcji ARC FORCE polega na zwiększeniu mocy dostarczanej do łuku w momencie zwierania elektrody i materiału przez kroplę roztopionego metalu, co powoduje szybkie przemieszczenie kropli i zapobiega zwarcia.

Przy ustawionej dużej wartości funkcji ARC FORCE można spawać "wciskając" elektrodę w jezioro roztopionego metalu, utrzymując łuk o minimalnej długości i dużą prędkość topienia elektrody.

Urządzenie posiada również funkcję HOT START, polegającą na chwilowym zwiększeniu prądu spawania ponad ustawioną wartość w momencie zajarzenia łuku, Zapobiega to zjawisku "przyklejania się" elektrody w początkowej fazie spawania, ułatwiając rozpoczęcie całego procesu.

---

## **ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.**

### **Sklep Bochnia**

ul. Brzeska 50  
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333

e-mail: ea.bochnia@op.pl

### **Sklep Brzesko**

ul. Szarych Szeregów 23  
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230

e-mail: elektro.automatyka@op.pl

### **Serwis, Magazyn**

ul. Św. Brata Alberta 4  
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645

e-mail: ea.serwis@op.pl

---