



TIG CLINOX PRO/ EVO URZĄDZENIE DO ELEKTROLITYCZNEGO CZYSZCZENIA SPOIN SPAWALNICZYCH NA STALI NIERDZEWNEJ I KWASOODPORNEJ

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/4809>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Profesjonalne urządzenie do trawienia i elektropolerowania spoin spawalniczych spawanych metodą TIG oraz znakowania stali nierdzewnych i kwasoodpornych

Dane techniczne:

1. Napięcie: 220/240 V
2. Moc: 1 100 W
3. Waga: 18,5 kg
4. Pompa automatyczna, automatyczny podajnik preparatu chemicznego
5. System odsysający opary
6. Wbudowany zbiornik na preparat chemiczny (do trawienia lub elektropolerowania)

Wyposażenie:

- komplet padów - zestaw startowy gratis
- końcówka wolframowa 90 stopni (prosta)

Istnieje szereg możliwości dostosowania urządzenia do indywidualnych potrzeb klienta, poprzez zastosowanie odpowiednich końcówek czyszczących.

Możliwe jest stosowanie pędzla kwasoodpornego do czyszczenia zarówno spoin spawalniczych, jak i trudno dostępnych miejsc (szczelin, spoin pachwinowych)

Dostępne są końcówki wolframowe szerokie i wąskie proste (90 stopni) oraz szerokie i wąskie skośne (60 stopni). Końcówki te charakteryzują się doskonałą jakością oraz wytrzymałością. Cena końcówek wolframowych w zależności od rodzaju.

Płyn do trawienia lub do elektropolerowania kosztuje 46 zł netto/litr.

Wydajność płynu w zależności od aplikacji minimum 50 mb spoiny/1 litr

Do korzystania z urządzenia niezbędne są nakładki na końcówkę rękojeści (tzw. pady).

Istnieje wiele rodzajów nakładek, w zależności od stosowanej końcówki.

Najpopularniejsze nakładki STANDARD, stosowane do końcówek prostych kosztują 13 lub 14 zł netto/szt. Cena nakładki zależna jest od jej rodzaju (od 13 do 18 zł/szt).

Zalety elektrochemicznego polerowania:

- pozwala uzyskać doskonałe właściwości antykorozyjne;
- jest tańsze niż polerowanie mechaniczne;
- nadaje estetykę – połysk i równomierność barwy podobną do powierzchni wypolerowanego chromu;
- ułatwia i podnosi skuteczność mycia oraz pomaga utrzymać w czystości przedmioty poddane polerowaniu poprzez skrócenie czasu mycia do 50% (mikrolinki i mikrowierzchołki powierzchni niepolerowanej stanowią doskonałe zakotwiczenie dla osadów soli, zabrudzeń, bakterii, grzybów, pleśni itp.). Mycie takich powierzchni zawsze stanowiło problem, a utrzymanie higieny – aseptyki – stosowania dodatkowych środków;
- elektrochemiczne polerowanie usuwa, oprócz wierzchołków nierówności rodzimego metalu, również wszelkie zanieczyszczenia spowodowane poprzedzającymi procesami: tlenki metalu z narzędzi formujących, ziarna ścierniwa po szlifowaniu, mechanicznie naniesioną mikrowarstewką metalu po szczotkowaniu szczotkami metalowymi. Zanieczyszczenia takie mogą być źródłem korozji lub przebarwień;
- usuwa makronaprężenia spowodowane uprzednią obróbką i przywraca jednolitą mikrotwardość materiału rodzimego;
- umożliwia polerowanie powierzchni niedostępnych dla metod polerowania mechanicznego.

Urządzenie można doposażyć w zestaw do znakowania stali nierdzewnej i kwasoodpornej.

- Dzięki tej funkcji istnieje możliwość nanoszenia napisów, logo, reklamy na gotowych wyrobach przy użyciu specjalnie do tego celu wykonanych szablonów (ceny szablonów zależne są od rozmiaru).
- Do znakowania przewidziane są specjalne środki chemiczne.
- Zestaw do znakowania jest wyposażeniem dodatkowym.

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
