



TIG CLINOX ECO URZĄDZENIE DO ELEKTROLITYCZNEGO CZYSZCZENIA SPOIN SPAWALNICZYCH NA STALI NIERDZEWNEJ I KWASOODPORNEJ

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/4808>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Ekonomiczne urządzenie do trawienia i elektropolerowania spoin spawalniczych spawanych metodą TIG oraz znakowania stali nierdzewnych i kwasoodpornych

Dane techniczne:

1. Napięcie: 220/240 V
2. Moc: 450 W
3. Waga: ok. 8 kg

Wyposażenie:

- uchwyt mały
- Płyn LOT S Gold GRATIS 5 litrów preparatu
- komplet padów i końcówek ze stali nierdzewnej

Istnieje szereg możliwości dostosowania urządzenia do indywidualnych potrzeb klienta, poprzez zastosowanie odpowiednich końcówek czyszczących.

Możliwe jest stosowanie pędzla kwasoodpornego do czyszczenia zarówno spoin spawalniczych, jak i trudno dostępnych miejsc (szczelin, spoin pachwinowych)

Dostępne są końcówki wolframowe szerokie i wąskie proste (90 stopni) oraz szerokie i wąskie skośne (60 stopni). Końcówki te charakteryzują się doskonałą jakością oraz wytrzymałością.

Cena końcówek wolframowych w zależności od rodzaju.

Płyn do trawienia lub do elektropolerowania kosztuje 46 zł netto/litr.

Wydajność płynu w zależności od aplikacji minimum 50 mb spoiny/1 litr

Do korzystania z urządzenia niezbędne są nakładki na końcówkę rękojeści (tzw.pady).

Istnieje wiele rodzajów nakładek, w zależności od stosowanej końcówki.

Najpopularniejsze nakładki STANDARD, stosowane do końcówek prostych kosztują 13 lub 14 zł netto/szt. Cena nakładki zależna jest od jej rodzaju (najdroższe nakładki kosztują ok. 18 zł/szt).

Zalety elektrochemicznego polerowania:

1. pozwala uzyskać doskonałe właściwości antykorozyjne;
2. jest tańsze niż polerowanie mechaniczne;
3. nadaje estetykę – połysk i równomierność barwy podobną do powierzchni wypolerowanego chromu;
4. ułatwia i podnosi skuteczność mycia oraz pomaga utrzymać w czystości przedmioty poddane polerowaniu poprzez skrócenie czasu mycia do 50% (mikrolinki i mikrowierzchołki powierzchni niepolerowanej stanowią doskonałe zakotwiczenie dla osadów soli, zabrudzeń, bakterii, grzybów, pleśni itp.). Mycie takich powierzchni zawsze stanowiło problem, a utrzymanie higieny – aseptyki – stosowania dodatkowych środków;
5. elektrochemiczne polerowanie usuwa, oprócz wierzchołków nierówności rodzimego metalu, również wszelkie zanieczyszczenia spowodowane poprzedzającymi procesami: tlenki metalu z narzędzi formujących, ziarna ścierniwa po szlifowaniu, mechanicznie naniesioną mikrowarstewką metalu po szczotkowaniu szczotkami metalowymi. Zanieczyszczenia takie mogą być źródłem korozji lub przebarwień;
6. usuwa makronapężenia spowodowane uprzednią obróbką i przywraca jednolitą mikrotwardość materiału rodzimego;
7. umożliwia polerowanie powierzchni niedostępnych dla metod polerowania mechanicznego.

Urządzenie można doposażyć w zestaw do znakowania stali nierdzewnej

- Dzięki tej funkcji istnieje możliwość nanoszenia napisów, logo, reklamy na gotowych i kwasoodpornej wyrobach przy użyciu specjalnie do tego celu wykonanych szablonów (ceny szablonów zależne są od rozmiaru)
- Do znakowania przewidziane są specjalne środki chemiczne.
- Zestaw do znakowania jest wyposażeniem dodatkowym.

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
