



Oerlikon CITOPULS II 520 (W) Urządzenie spawalnicze MIG/MAG + MMA

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/4225>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Cykl pracy 60% / 420A Napięcie 230V

Opis produktu

- Wielofunkcyjne, nowoczesne, inwertorowe urządzenie o modułowej budowie z wydzielonym podajnikiem, z możliwością różnej konfiguracji, palnik chłodzony powietrzem lub cieczą
- □ Do spawania metodą MIG/MAG + MMA wszystkich gatunków stali i metali kolorowych
- □ Możliwość spawania metodą MMA z podajnika drutu
- □ Przy spawaniu MMA dostępne funkcje z możliwością ich regulacji: HOT START - gorące zajarzenie i ARC FORCE - narastanie prądu zwarcia (dynamika łuku)
- □ Podajnik z systemem 4 rolek, małe wymiary i metalowa obudowa, w opcji do podajnika wózek z dużymi kołami
- □ Na podajniku DMU P500 możliwość wyświetlenia parametrów i programów spawania
- □ Dla MIG/MAG dostępne procesy: Short Arc, Spray Arc, Speed Short Arc™, High Penetration Speed™, Puls standard, Cold Double Pulse, Spray Modal™, Lutospawanie
- □ Zapisane 100 linii synergicznych
- □ Możliwość zapamiętania 100 własnych programów (z podajnikiem DMU P500 lub zaawansowanym zdalnym sterowaniem RC JOB)
- □ Potwierdzona odporność i wytrzymałość w pracy w ciężkich warunkach otoczenia przemysłowego, cykl pracy przy 40°C
- □ Niezawodny inwertor bazujący na technologii miękkiego przełączania
- □ Zwiększona wydajność źródła prądu
- □ Możliwość zasilania z agregatu prądotwórczego
- □ W opcji możliwość zastosowania przewodów łączących źródło z podajnikiem o długości 50 m
- □ Pełny analogowy zsynchronizowany interfejs (nie wymaga dodatkowej karty) gotowy do zastosowań w prostych zautomatyzowanych procesach spawania
- □ Bezpieczeństwo w procesie spawania przez możliwość blokady parametrów spawania z kodem numerycznym (numeryczny interfejs). Przy tej aktywnej funkcji operator może dostroić parametry w zakresie +/- 20% ich nastaw.
- □ W opcji zdalne sterowanie parametrami proste, analogowe RC (regulacja prędkości podawania drutu i długości łuku), oraz zaawansowane, numeryczne RC JOB

Zaawansowane funkcje i procesy:

- W pełni sterowany elektronicznie inwertor: do powtarzalnych procesów spawania z najwyższą jakością i prostym sterowaniem
- W trybie sterowania synergicznego dostępnych jest ponad 100 linii synergicznych
- Aktywny, niskoenergetyczny (miękki) przebieg przełączania urządzenia, proces załączania urządzenia jest bardziej efektywny i bez strat
- W pełni dostępne procesy:
 - standardowy MIG/MAG (Flat Short Arc)
 - standardowy PULS (spawanie pulsem)
 - Speed Short Arc™ - Łuk krótki szybki (do jakościowego spawania cienkich blach i warstw graniowych)
 - Spray Modal™ (specjalny proces do wysokojakościowego spawania aluminium)
 - Cold Double Pulse - Puls podwójny zimny (wykonywanie wysokiej jakości spoin przy spawaniu cienkich materiałów)
 - lutowanie
 - spawanie elektrodą otuloną MMA
- Pełny analogowy zsynchronizowany interfejs (nie wymaga dodatkowej karty) gotowy do zastosowań w prostych zautomatyzowanych procesach spawania
- Możliwość zapamiętania 100 własnych programów (z podajnikiem DMU P500 lub z zaawansowanym zdalnym sterowaniem RC JOB)
- Bezpieczeństwo w procesie spawania przez możliwość blokady parametrów spawania z kodem numerycznym (numeryczny interfejs). Przy tej aktywnej funkcji operator może dobrać parametry w zakresie +/- 20% ich nastaw

Dane techniczne:

1. Znamionowe napięcia zasilania **400 V (+/- 10%), 50Hz, 3 fazy**
2. Zużycie prądu dla **P 100% 47 A**
3. Napięcie wtórne stanu jałowego **86 V**
4. Zakres prądu spawania **15 A - 420 A**
5. Prąd spawania **60% dla 40°C 420 A**
6. Prąd spawania **100% dla 40°C 350 A**
7. Podajnik drutu **4 rolkowy, wydzielony**
8. Prędkość podawania drutu 1,0 ÷ 25 m/min
9. Średnica stosowanych drutów 0,6 ÷ 1,6 mm
10. Masa/Wymiary Źródło 37 kg / 738 x 273 x 521 mm
11. Masa/Wymiary Chłodnica 6 kg / 720 x 280 x 270 mm
12. Masa/Wymiary Podajnik DMU P400/P500 17,5 kg / 265 x 590 x 383 mm
13. Masa/Wymiary Podajnik YARD PC D200 11 kg / 230 x 650 x 400 mm
14. Norma źródło, podajnik EN 60974-1, EN 60974-10

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
