



WELDER FANTASY JET TIG II AC/DC 250 IGBT PFC

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/3868>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Przemysłowe urządzenia **Welder Fantasy JET TIG II** to mikroprocesorowe źródła spawalnicze oparte na technologii **IGBT**, przystosowane do spawania stali węglowych, nierdzewnych, kwasoodpornych, miedzi, mosiądzu, magnezu, tytanu oraz wszystkich stopów aluminium.

Maszyny 230 V wyposażone są w **moduł PFC** (Power Factor Correction) - umożliwiające zwiększenie współczynnika mocy do wartości możliwie bliskiej 1 w celu zmniejszania strat w liniach przemysłowych. Urządzenie najwyższej klasy wyznacza nowe standardy wśród maszyn spawalniczych AC/DC, a przyjazny panel sterowania zapewnia dobór wszystkich niezbędnych parametrów pracy.

Spawarka JET TIG II AC/DC 250 pozwala na pracę w trybach:

- MMA DC+
- MMA DC-
- MMA VRD DC+
- MMA VRD DC-
- TIG DC
- TIG DC PULS
- TIG AC
- TIG AC PULS
- Przy wszystkich metodach TIG możliwe jest zastosowanie następujących trybów spawania:
 - * ZAJARZANIE ŁUKU POPRZEZ UKŁAD LIFT-ARC (2T i 4T)
 - * ZAJARZANIE ŁUKU BEZSTYKOWE HF (2T i 4T)
 - * ZAJARZANIE ŁUKU PEDAŁEM ZDALNEGO STEROWANIA (2T i 4T)

NOWE DODANE FUNKCJE PANELU:

- AC/DC EASY SETUP - MOŻLIWOŚĆ SKORZYSTANIA Z ZAPROGRAMOWANYCH USTAWIEŃ FABRYCZNYCH
- NORMAL SETUP - PARAMETRY SPAWANIA NASTAWIANE WG INDYWIDUALNYCH POTRZEB
- MOŻLIWOŚĆ WYBORU KSZTAŁTU FALI
- * ADVANCED SQUARE - prostokątny
- * SOFT SQUARE - trapezowy
- * TRIANGULAR - trójkątny
- * SINE - sinusoidalny
- ADVANCED AC - PRĄD MIESZANY AC DC
- PEŁNA KONTROLA MMA
- PFC
- VRD
- HOT START TIME
- HOT START AMPS

Funkcje panelu:

- wyświetlacz LCD parametrów spawania
- wyświetlacz LCD indywidualnego programu
- możliwość zapisania 9 pełnych programów
- 2-TAKT i 4-TAKT
- wypływ gazu przed i po spawaniu
- czas narastania i opadania prądu
- prąd pulsujący
- tryb HF lub LIFT
- ARC FORCE (MMA)
- dwufunkcyjne pokrętko adjust (regulacja zgrubna i dokładna)

Kompletny zestaw zawiera:

- spawarka WF JET TIG II AC/DC 250 IGBT
- uchwyt TIG 4 mb
- uchwyt masowy 3 mb
- uchwyt elektrodowy 3 mb
- instrukcja w języku polskim
- Urządzenie wyposażone jest we wtyczkę przemysłową 230V 32A.

DANE TECHNICZNE:

Zakres prądu spawania TIG DC	3-250 A
Zakres prądu spawania TIG AC	5-250 A
Sprawność TIG	250A-60%
Przebieg kształtu fali	prostokątny, trapezowy, trójkątny, sinusoidalny
Regulacja częstotliwości prądu AC	20-250 Hz
Balans prądu w trybie AC	5%-90%
Gas początkowy / końcowy tryb AC/DC	0-25 / 0-50 s
Prąd początkowy / końcowy tryb DC	5-200 / 3-200 A
Prąd początkowy / końcowy tryb AC	5-200 A
Czas narastania / opadania tryb AC/DC	0-25 s / 0-25 s
Podstawa pulsu AC/DC	3-100%
Czas trwania pulsu AC/DC	5%-95%
Częstotliwość prądu mieszanego Advanced AC	0,1-10 Hz
Częstotliwość prądu pulsującego Standard DC	0,1-500 Hz

Częstotliwość prądu pulsującego Standard AC Square (prostokątny)	0,1-250 Hz
Częstotliwość prądu pulsującego Standard AC Soft Square, Triangular, Sine	0,1-10 Hz
Funkcja zajarzenia łuku TIG	HF (jonizator) / LIFT
Napięcie biegu jałowego MMA / VRD MMA	70 / 21 V
Zakres prądu spawania MMA DC+ / DC-	20-200 A
Sprawność MMA	200A-60%
ARC FORCE	0-100%
HOT START TIME	0-2 s
HOT START AMPS	0-100%
Napięcie zasilania	1~230V 50 Hz wtyczka przemysłowa 32A
Pobór mocy TIG/MMA	7,5 kVA
Zabezpieczenie zwłoczne MIN	25 A
Wymiary	430*200*290 mm
Waga	28 kg

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
