



Welder Fantasy 3W1 PULSEMIG 200 160A

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/3864>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

- Urządzenie Welder Fantasy PULSEMIG 200 to nowoczesne, inwerterowe (IGBT), mikroprocesorowe źródło prądu, oferujące wiele możliwości przy wykonywaniu prac spawalniczych. Dzięki zastosowaniu nowoczesnej technologii oraz wysokiej jakości podzespołów, urządzenia PULSEMIG idealnie nadają się do prowadzenia profesjonalnych prac spawalniczych w takich gałęziach przemysłu jak motoryzacja, konstrukcje metalowe
- oraz wiele innych.
- Intuicyjny cyfrowy panel sterowania pozwala na szybkie ustawienie wszystkich najważniejszych parametrów spawania. Niezawodność, szeroki wachlarz zastosowań sprawiają, że urządzenia PULSEMIG zadowolą nawet najbardziej wymagających użytkowników.
- Wszechstronność to jedna z największych zalet urządzeń PULSEMIG. Funkcja spawania prądem pulsującym w trybie MIG/MAG i TIG (z pełną modulacją pulsu) daje użytkownikom nieograniczone możliwości przy spawaniu stali, stali nierdzewnych, kwasoodpornych oraz stopów aluminium.
- Zestaw zawiera spawarkę, komplet uchwytów (MIG/MAG MB15 3m, elektrodowy 3m, masowy 3m), dodatkowe elementy eksploatacyjne, instrukcję w języku polskim.
- Możliwość spawania następującymi metodami:
 - MIG/MAG PULSE
 - MAG
 - MIG
 - TIG DC PULSE
 - TIG DC
 - MMA

Parametr	PULSEMIG 200P
Zasilanie	
Napięcie zasilania	230V ± 10%
Częstotliwość [Hz]	50/60
Zabezpieczenie [A]	25
Pobór mocy [kVA]	5

Parametry - MIG/MAG	
Zakres prądu spawania [A]	30 - 160
Znamionowe napięcie wyjściowe [V]	14 - 24
Cykl pracy dla temp. otoczenia 40°C	35 % / 160 A
Spawanie z funkcją pulsu:	
Napięcie podstawy pulsu [V]	14 - 24
Napięcie pulsujące [V]	14 - 24
Modulacja pulsu [%]	10 - 90
Częstotliwość pulsu [Hz]	10 - 250
Prędkość podajnika drutu [m/min]	1,5 - 15
Czas spawania punktowego [s]	0,1 - 15
Średnica drutu spawalniczego [mm]	0,6 ; 0,8
Typ podajnika	2R
Rolki w zestawie	0,8 - 1.0V ; 0,8 - 1.0U
Typ uchwytu	MB15
Maks. rozmiar szpuli z drutem spawalniczym	D200, 5kg
Wypływ gazu przed spawaniem [s]	0 - 5
Wypływ gazu po spawaniu [s]	0 - 10
Parametry - TIG DC	
Zakres prądu spawania [A]	10 - 160
Cykl pracy dla temp. otoczenia 40°C	35 % / 160 A
Spawanie prądem pulsującym:	
Prąd podstawy pulsu [A]	10 - 160
prąd pulsujący [A]	10 - 160
Modulacja pulsu [%]	10 - 90
Częstotliwość pulsu [Hz]	0,1 - 500
Wypływ gazu przed spawaniem [s]	0 - 5
Wypływ gazu po spawaniu [s]	0 - 10
Parametry - MMA	
Zakres prądu spawania [A]	10 - 130
Napięcie wyjściowe bez obciążenia [V]	60
Cykl pracy dla temp. otoczenia 40°C	35 % / 130 A
Pozostałe	
Klasa izolacji	S
Stopień ochrony	IP21
Waga [kg]	22
Wymiary DxSxW [mm]	230x200x290

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl