



WELDER FANTASY JET TIG II AC/DC 320 IGBT

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/3863>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Opis:

Przemysłowe urządzenia Welder Fantasy JET TIG II to mikroprocesorowe źródła spawalnicze oparte na technologii IGBT, przystosowane do spawania stali węglowych, nierdzewnych, kwasoodpornych, miedzi, mosiądzu, magnezu, tytanu oraz wszystkich stopów aluminium.

Urządzenie najwyższej klasy wyznacza nowe standardy wśród maszyn spawalniczych AC/DC, a przyjazny panel sterowania zapewnia dobór wszystkich niezbędnych parametrów pracy.

Spawarka JET TIG II AC/DC 320 pozwala na pracę w trybach:

- MMA DC+
- MMA DC-
- MMA VRD DC+
- MMA VRD DC-
- TIG DC
- TIG DC PULS
- TIG AC
- TIG AC PULS

Przy wszystkich metodach TIG możliwe jest zastosowanie następujących trybów spawania:

- * ZAJARZANIE ŁUKU POPRZEZ UKŁAD LIFT-ARC (2T i 4T)
- * ZAJARZANIE ŁUKU BEZSTYKOWE HF (2T i 4T)
- * ZAJARZANIE ŁUKU PEDAŁEM ZDALNEGO STEROWANIA (2T i 4T)

NOWE DODANE FUNKCJE PANELU:

- AC/DC EASY SETUP - MOŻLIWOŚĆ SKORZYSTANIA Z ZAPROGRAMOWANYCH USTAWIEŃ FABRYCZNYCH
- NORMAL SETUP - PARAMETRY SPAWANIA NASTAWIANE WG INDYWIDUALNYCH POTRZEB
- MOŻLIWOŚĆ WYBORU KSZTAŁTU FALI
- * ADVANCED SQUARE - prostokątny
- * SOFT SQUARE - trapezowy

- * TRIANGULAR - trójkątny
- * SINE - sinusoidalny
- ADVANCED AC - PRĄD MIESZANY AC DC
- PEŁNA KONTROLA MMA
- VRD
- HOT START TIME
- HOT START AMPS

Funkcje panelu:

- wyświetlacz LCD parametrów spawania
- wyświetlacz LCD indywidualnego programu
- możliwość zapisania 9 pełnych programów
- 2-TAKT i 4-TAKT
- wypływ gazu przed i po spawaniu
- czas narastania i opadania prądu
- prąd pulsujący
- tryb HF lub LIFT
- ARC FORCE (MMA)
- dwufunkcyjne pokrętko adjust (regulacja zgrubna i dokładna)

Kompletny zestaw zawiera:

- spawarka WF JET TIG II AC/DC 320 IGBT
- uchwyt TIG 4 mb
- uchwyt masowy 3 mb
- uchwyt elektrodowy 3 mb
- instrukcja w języku polskim

DANE TECHNICZNE:

Zakres prądu spawania TIG DC	5-320 A
Zakres prądu spawania TIG AC	10-320 A
Sprawność TIG	320A-35%
Przebieg kształtu fali	prostokątny, trapezowy, trójkątny, sinusoidalny
Regulacja częstotliwości prądu AC	20-250 Hz
Balans prądu w trybie AC	5%-90%
Gas początkowy / końcowy tryb AC/DC	0-25 / 0-50 s
Prąd początkowy / końcowy tryb DC	5-250 / 5-250 A
Prąd początkowy / końcowy tryb AC	10-250 A
Czas narastania / opadania tryb AC/DC	0-25 s / 0-25 s
Podstawa pulsu AC/DC	3-100%
Czas trwania pulsu AC/DC	5%-95%
Częstotliwość prądu mieszanego Advanced AC	0,1-10 Hz
Częstotliwość prądu pulsującego Standard DC	0,1-500 Hz
Częstotliwość prądu pulsującego Standard AC Square (prostokątny)	0,1-250 Hz
Częstotliwość prądu pulsującego Standard AC Soft Square, Triangular, Sine	0,1-10 Hz
Funkcja zajarzenia łuku TIG	HF (jonizator) / LIFT
Napięcie biegu jałowego MMA / VRD MMA	70 / 21 V
Zakres prądu spawania MMA DC+ / DC-	20-250 A
Sprawność MMA	250A-35%
ARC FORCE	0-100%
HOT START TIME	0-2 s
HOT START AMPS	0-100%
Napięcie zasilania	3~400V 50 Hz

Pobór mocy TIG/MMA	10 kVA
Zabezpieczenie zwłoczne MIN	25 A
Wymiary	430*200*290 mm
Waga	28,5 kg

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
