



Veco Emulex koncentrat EMULGOL CHŁODZIWO

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/3810>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Koncentrat cieczy emulgujących Emulex W/ES są przeznaczone do wytwarzania wodno-olejowych emulsji do smarowania i chłodzenia przy obróbce plastycznej (walcowaniu, ciągnieniu) oraz innych rodzajach obróbki skrawania metali kolorowych, żeliwa oraz stali.

Emulsja stosowana jest tam, gdzie do obróbki wymagany jest produkt niskopienny o podwyższonej stabilności i zwiększonej odporności na utlenianie i korozję. Przy wygrzewaniu gotowych wyrobów olej odparowuje nie powodując ich płamienia.

Emulsja jest kompatybilna z miedzią i jej stopami oraz jest odporna na obecność jonów miedzi, a dzięki obecności dodatków konserwujących jest stabilna biologicznie.

Koncentraty są produkowane z rafinowanych olejów mineralnych oraz zestawu komponentów zawierającego emulgatory, dodatki przeciwkorozyjne, przeciwutleniające i podwyższające smarność filmu olejowego oraz stabilizatory. Zawierają inhibitory korozji metali kolorowych oraz dodatki konserwujące o działaniu bakterio- i grzybobójczym.

W wyniku przechowywania poniżej temperatury płynięcia koncentratu, może dojść do rozdzielenia się produktu wówczas należy koncentrat doprowadzić do temperatury ok. 20°C, po czym dokładnie wymieszać.

Koncentraty Emulex W/ES zaleca się rozcieńczać wodą wodociągową o twardości do 20 °n. Zalecane stężenia robocze: 3 – 20 % w zależności od operacji i obrabianego materiału.

Sporządzanie emulsji - do odmierzanej ilości wody wlewać cienkim strumieniem odpowiednią ilość koncentratu, intensywnie i ciągle mieszając. Najlepiej sporządzać emulsję poprzez mieszanie mechaniczne; jednakże często praktykowane jest podawanie koncentratu bezpośrednio na wlot pompy cyrkulacyjnej.

Współczynnik korelacyjny przy pomiarach specjalnym refraktometrem do oznaczania zawartości koncentratu emulgującego w emulsji wynosi 1,0.

Zalecane stężenia:

- W obróbce plastycznej (walcowanie, ciągnienie) - stężenie od 5 do 10 %.
- W operacjach szlifowania - stężenie od 3 do 5 %.
- W operacjach cięcia, toczenia, wiercenia i frezowania - stężenie od 5 do 10 %.

Cechy eksploatacyjne:

- odporność na działanie silnych kwasów. - Emulsje są stosunkowo odporne na działanie kwasu siarkowego oraz zachowują pewien poziom ochrony przed korozją przy spadku wielkości pH. Dzięki temu Emulex WT daje dobre wyniki przy stosowaniu w procesie walcowania blachy połączonego z jej trawieniem.
- kompatybilność z miedzią i jej stopami. - zawierają inhibitory korozji miedzi, które zabezpieczają obrabiane powierzchnie przed korozją oraz zapobiegają powstawaniu plam na wyrobach gotowych. Dobrana kompozycja emulgatorów zabezpiecza emulsje przed rozkładem w obecności jonów miedzi.
- trwałość emulsji. - zawierają efektywny zestaw emulgatorów jonowych i niejonowych, który gwarantuje wysoką trwałość i stabilność emulsji w czasie wydłużonego okresu eksploatacji.

Właściwości smarne. - Obecne w koncentraty pasywne dodatki podwyższające smarność obniżają współczynnik tarcia, przez co ograniczają zużycie i ułatwiają proces obróbki. Stosowane dodatki wykazują znaczną skuteczność przy plastycznej oraz obróbce skrawaniem, a jednocześnie charakteryzują się brakiem działania korodującego na miedź i jej stopy. Stosunkowo niskie pH czyni koncentrat przydatnym także do obróbki aluminium.

Lotność. - Emulsje po ogrzaniu do temperatury powyżej 300°C odparowują nie powodując płamienia wyrobów. Cecha ta jest istotna, jeżeli po operacji walcowania lub ciągnienia zachodzi wygrzewanie.

Trwałość biologiczna - Koncentrat posiada zdolność hamowania rozwoju flory bakteryjnej w czasie eksploatacji lub postoju urządzeń do obróbki.

Odporność na pienienie - Dobrana kompozycja emulgatorów zapewnia, że emulsja charakteryzuje się niską tendencją do pienienia.

Niska toksyczność i obojętność wobec środowiska - Koncentraty nie zawierają składników, wobec których istnieją podejrzenia o toksyczne oddziaływanie na organizm człowieka. Składniki emulsji po rozkładzie są bardzo łatwo utylizowane przez typowe urządzenia do oczyszczania odpadów i ścieków.

Spełnia wymagania - ZN-PTX-OO-08301; Atest higieniczny Państwowego Zakładu Higieny HK/B/2206/01/2000.

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
