



## OERLIKON CITOTIG 300W DC Spawarka inwertorowa TIG

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/2956>

**Cena: zł brutto**

### Cechy produktu

---

### Opis produktu

cena dotyczy samego źródła i chłodnicy bez wózka

- Inwertor do spawania metodą TIG DC oraz elektrodą otuloną MMA; do różnych gatunków stali
- Pełny cykl TIG, regulacja czasu narastania i opadania prądu ustawienie przedwypływ, powypływ i wtórny wypływ gazu, spawanie pulsem
- Funkcja CITOSTEP impulsowy wybór natężenia prądu w pełnym cyklu spawania między roboczym, a innym wybranym wyższym lub niższym prądem
- Synergiczne spawanie TIG prądem pulsującym
- Spawanie TIG prądem pulsującym
- Spawanie punktowe z możliwością ustawienia czasu spawania
- Funkcja pamięci (10 ustawień)
- Kod blokady, funkcje ustawień SETUP (zmiana ustawień fabrycznych)
- Dla TIG zajarzanie wysoką częstotliwością HF oraz przez potarcie
- Spawanie TIG - 2 takt i 4 takt
- Dla MMA dynamika łuku, HOT START
- Chłodzenie wymuszone - wentylator + zabezpieczenie termiczne: przed przepięciami w zasilaniu głównym, przed przegrzaniem
- Możliwość podłączenia zdalnego sterowania do regulacji prądu spawania TIG, MMA
- Wyświetlacz parametrów
- Możliwość zasilania z agregatu prądotwórczego (o mocy nominalnej 11kVA)
- Certyfikat CE i deklaracja zgodności
- OKRES GWARANCJI 24 MIESIĄCE

### Zalety:

- Spawanie metodą TIG prądem DC i metodą MMA
- Cykl spawania TIG, spawanie TIG punktowe i TIG prądem pulsującym
- Pełny cykl spawania TIG i w funkcji CITOSTEP wybór natężenia prądu w dwóch poziomach
- Zajarzanie TIG wysoką częstotliwością HF lub przez potarcie
- Synergiczne spawanie TIG prądem pulsującym
- Automatyczny HOT START - gorące zajarzanie ułatwiające zajarzanie elektrody
- Regulacja dynamiki łuku do optymalizacji topienia elektrody w zależności od jej rodzaju (rutylowa, zasadowa, celulozowa)
- Funkcja VRD - redukcja napięcie spoczynkowego obwodu wtórnego

### **TIG puls i synergiczne spawanie TIG puls**

Proces spawania TIG pulsem daje możliwość regulacji wszystkich parametrów, co pozwala na pełną kontrolę jeziorka spawalniczego. Dla uproszczenia regulacji istnieje dodatkowy proces: synergiczne spawanie TIG prądem pulsującym. W synergicznym spawaniu pulsem nie ma potrzeby regulacji prądu spawania lub pozostałych parametrów pulsu, bo są one zaprogramowane. Częstotliwość pulsów daje mocno skoncentrowany łuk i zwiększa prędkość spawania.

### **Funkcja CITOSTEP**

Funkcja CITOSTEP umożliwia zmianę natężenia prądu między roboczym, a innym wybranym wyższym lub niższym prądem poprzez szybkie przełączenie przycisku na uchwycie. Funkcja ta poprawia jakość i wydajność spawania poprzez regulację wpływu ciepła i kontrolę wtopienia. Nie ma potrzeby przerywania łuku przy zmianie pozycji spawania i zmianie prądu, co jest szczególnie ważne przy spawaniu rur, materiałów o różnej grubości, zmiennych szczelinach, rozpoczęciu spawania od strony cieńszego materiału.

### **Dane techniczne:**

1. Znamionowe napięcia zasilania 400 V (+20% - 15%), 50/60 Hz, 3 fazy
2. Moc pobier. obciąż.znam./max TIG: 4,7/8,4 KVA; MMA: 5,3/9,4 KVA
3. Napięcie wtórne stanu jałowego 80 V dla DC
4. Zakres prądu spawania TIG: 5-300 A; MMA: 10-250A
5. Prąd spawania 30% dla 40°C 300 A
6. Prąd spawania 60% dla 40°C 230 A
7. Prąd spawania 100% dla 40°C 200 A
8. Średnica stosowanych elektrod  $\varnothing$  1,6 ÷ 5,0 mm
9. Wymiary LxWxH źródło 500 x 180 x 650 mm
10. Masa 32 kg z chłodnicą, 22 kg bez chłodnicy
11. Norma EN 60974-1, EN 60974-10
12. Klasa izolacji/Klasa ochrony obud. H / IP 23 C
13. Chłodnica moc 1,05kW; max ciśn.4,5bar; zbior.3l

### **Wyposażenie standardowe: Wyposażenie**

W000265600 źródło prądu (nr kat. W000262994) z chłodnicą (nr kat. W000263453), kabel zasilający 5m z wtyczką, przewód gazowy 1,5m, kabel masowy 3m z zaciskiem kleszczowym, bez uchwytu do spawania MMA i TIG, instrukcja obsługi  
w komplecie

---

**ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.**

**Sklep Bochnia**

ul. Brzeska 50  
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333  
e-mail: ea.bochnia@op.pl

**Sklep Brzesko**

ul. Szarych Szeregów 23  
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230  
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

**Serwis, Magazyn**

ul. Św. Brata Alberta 4  
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645  
e-mail: ea.serwis@op.pl

---