



CMT 915 FREZY BRUZDUJĄCE DO ALUCOBOND

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/2323>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

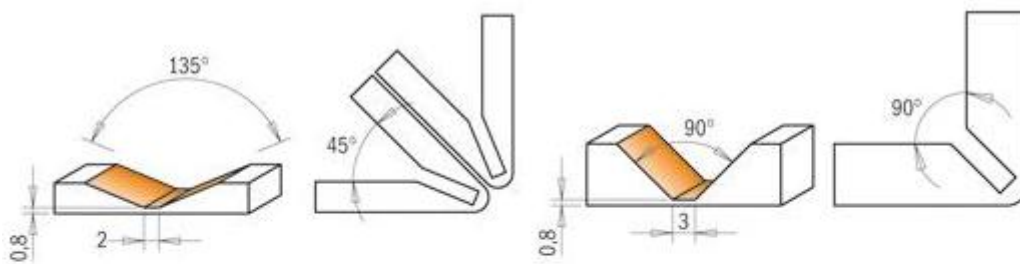
- Art. 915
- Frezy do Alucobond

ALUCOBOND® może być dość prosto obrabiany metodą zwaną „frezowanie i zaginanie”, pozwalającą na uzyskanie różnorodnych kształtów i rozmiarów. Rowek o kształcie „V” frezowany jest na odwrotnej stronie ALUCOBONDU®. Cienka warstwa materiału powinna pozostać na spodzie rowka. W tym miejscu materiał może być ręcznie zagięty pod dowolnym kątem (patrz rysunek). Zewnętrzny promień zależy od szerokości rowka oraz głębokości nacięcia.

Rekomendowane jest aby proces rowkowania odbywał się na maszynie CNC, ploterze lub frezarce ręcznej. Metoda „frezuj i zegnij” może być stosowana zarówno do ALUCOBONDU jak i do innych materiałów kompozytowych.

Zalety stosowania tej metody:

- niski koszt
- prostota
- Zaginanie może być robione na miejscu, co eliminuje koszty transportu,
- Możliwość zastosowania do okładzin ściennych, rantów dachowych itd.



D [mm]	I [mm]	A	S	Szmbol
18	7,45	90°	8	915.001.11
18	3,3	135°	8	915.002.11

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
