



SOLAR FLUX Topnik do formowania grani

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/2233>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Topniki SOLAR FLUX są stosowane jako środki wspomagające spawanie wysokostopowych stali chromowych i chromoniklowych, stopów zawierających duże ilości niklu (pow. 25%) oraz aluminium i jego stopów. Topnik może być stosowany również do spawania stali średnio- i niskostopowych w przypadku konieczności uzyskania złącza o wysokich parametrach wytrzymałościowych i eksploatacyjnych przy utrudnionym lub niemożliwym dojściu od strony grani.

Topniki SOLAR FLUX eliminują konieczność stosowania podkładek formujących grań spoiny, jak i osłony gazowej stosowanej od strony grani dla zabezpieczenia ciekłego metalu przed utlenianiem.

Topniki produkowane i dostarczane są w postaci proszku w dwóch podstawowych typach:

- **typ B:** stosowany jest do spawania stali wysokostopowych, a zwłaszcza austenitycznych stali chromoniklowych. Używany jest do usuwania pozostałości tlenków przed montażem elementów i jako podkładka technologiczna po zmontowaniu i oczyszczeniu styku. Topnik typu B jest koloru szaroczarnego zarówno w postaci proszku, jak i po wymieszaniu go z alkoholem (zalecany jest metanol). Sprzedawany jest w puszkach o ciężarze około 0,45 kg.

- **typ I:** do spawania stopów o dużej zawartości niklu (powyżej 25 %). Naniesiony na krawędzie łączonych elementów (przed ich montażem) i od strony grani (po montażu) usuwa w czasie spawania tlenki i podtrzymuje płynny metal spoiny. Po spawaniu acetylenowo - tlenowym powinien być naniesiony na górną i dolną część złącza oraz na materiał dodatkowy. Topnik typu I jest koloru białego przed wymieszaniem go z alkoholem (zalecany metanol) i średnio szary po wymieszaniu. Sprzedawany jest w opakowaniach o ciężarze około 0,45 kg.

Korzyści wynikające ze stosowania topników SOLAR FLUX:

- usuwają brud i zanieczyszczenia: topniki zawierają składniki aktywne chemicznie, które usuwają szkodliwe zanieczyszczenia redukując lub eliminując je całkowicie; brud i tlenki metali znajdujące się na powierzchni

materiału spawanego będą całkowicie wyeliminowane podczas spawania

- zapobiegają przepalaniu złącza: zastosowanie topników jako podkładki technologicznej gwarantuje dobre przewodnictwo cieplne i równomierne rozprawdanie ciepła; przy równomiernym nagraniu materiału łatwiejsza jest kontrola przetopu i unika się lokalnego spiętrzenia naprężeń. Przy spawaniu stopów o niskim współczynniku przewodnictwa cieplnego takich jak np. INCONEL topnik zmniejsza tendencje metalu do przegrzania
- topnik SOLAR FLUX chroni grań spoiny: topnik stosowany jako podkładka technologiczna zapobiega utlenianiu się płynnego metalu spoiny od strony grani; ochronna warstwa wytworzona przez topnik powstrzymuje wiele reakcji chemicznych, wiążąc powstające w czasie spawania zanieczyszczenia spoiny
- topnik SOLAR FLUX chroni spoiny szczepne: pokrycie warstwą topnika spoin szczepnych i metalu otaczającego je zabezpiecza wykonanie pełno jakościowych spoin podstawowych
- topnik SOLAR FLUX ułatwia równomierny wtop: spawanie z zastosowaniem topnika jest łatwiejsze, gwarantuje równomierne rozprawdanie ciepła i dobry wtop; zwilżenie metalu topnikiem pozwala na łatwiejsze i dokładniejsze połączenie się spoiny z materiałem podłoża oraz odpowiednie ukształtowanie grani spoiny
- topnik SOLAR FLUX podtrzymuje płynny metal spoiny: zastosowanie topnika jako podkładki technologicznej powoduje, że płynny metal spoiny w trakcie spawania jest podtrzymywany od strony grani; grań spoiny jest dobrze ukształtowana, gładka i dobrze związana z podłożem.

Wyższość topników SOLAR FLUX w stosunku do podkładek innych typów:

Podkładki metalowe lub ceramiczne

SOLAR FLUX jako podkładka technologiczna powoduje równomierne rozprawdzenie ciepła w dolnej części złącza i powinien być stosowany wszędzie tam, gdzie zamocowanie podkładek metalowych lub ceramicznych jest drogie, trudne lub wręcz niemożliwe (nieregularne kształty, wymagania eksploatacyjne, trudności w usunięciu podkładek itp). Dodatkowo zachodzące w czasie spawania reakcje chemiczne między składnikami topnika, a płynnym metalem zapewniają dużą czystość stopiwa.

Podkładki gazowe

Koszt podkładki z topnika SOLAR FLUX jest niewspółmiernie niższy od utworzenia podkładki gazowej. Podkładka z topnika SOLAR FLUX działa efektywniej, zabezpieczając grań spoiny podtrzymując jednocześnie płynny metal w części graniowej.

Podkładki taśmowe

Topnik SOLAR FLUX jest tańszy od podkładki taśmowej i może być stosowany wtedy, gdy podkładka taśmowa – ze względu na charakter konstrukcji – nie może być usunięta po spawaniu lub gdy kształt konstrukcji utrudnia zastosowanie taśmy.

Właściwości fizyczne topników

Topniki SOLAR FLUX dostarczane są w postaci sproszkowanej i przed jego wymieszaniem z alkoholem nie ulegają rozkładowi. Proszek może stwardnieć lub zbić się w grudki, ale łatwo go rozetrzeć i doprowadzić do pierwotnej postaci. W stanie sproszkowanym SOLAR FLUX jest odporny na działanie niskich temperatur, jest niepalny, niewybuchowy, bezzapachowy i bezpieczny w czasie transportu lotniczego. Wpływ topników na jakość kontroli radiograficznej: pozostałości topnika na spoinie nie mają znaczącego wpływu na jakość kontroli radiograficznej, gdyż grubość warstwy roztopionego topnika jest minimalna, a jego zdolność absorpcyjna mała.

Zastosowanie topników wspólnie z podkładkami pierścieniowymi.

Topniki SOLAR FLUX mogą być stosowane wspólnie z podkładkami pierścieniowymi przy spawaniu obwodowym rur i zbiorników.

Właściwości chemiczne.

Topniki typu B i I nie zawierają związków chloru i fosforu, jak również łatwotopliwych pierwiastków takich jak cynk, ołów czy siarka. Produkowane są na bazie fluorków.

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
