



## Oerlikon Overcord E Elektrody otulone do stali niestopowych i niskostopowych

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/2200>

**Cena: zł brutto**

### Cechy produktu

---

### Opis produktu

#### Zastosowanie/Właściwości:

Niezawodna elektroda rutowa ogólnego zastosowania, do spawania we wszystkich pozycjach, zwłaszcza z góry na dół.

Szczególnie przydatna do prac montażowych w przemyśle maszynowym i okrętowym.

Zalecana do łączenia elementów o małej i średniej grubości oraz brzegów o dużym odstępie.

Zapewnia gładkie i lekko wklęsłe lico spoiny przy łatwo usuwalnym żużlu.

Przeznaczona do spawania stali niskowęglowych i niskostopowych.

Bardzo ważną cechą tej elektrody jest łatwość zajarzania łuku, tak w fazie początkowej spawania, jak i powtórnie.

| Nowy kod   | Nazwa                | Średnica [mm] x<br>Długość [mm] x<br>Opakowanie |
|------------|----------------------|---|
| W000380863 | ELEKTRODA OVERCORD E | 1.60X0250XCBOH                                  |
| W000380865 | ELEKTRODA OVERCORD E | 2.00X0300XCBOH                                  |
| W000287158 | ELEKTRODA OVERCORD E | 2.50X0350XCBOX                                  |
| W000287159 | ELEKTRODA OVERCORD E | 3.20X0350XCBOX                                  |
| W000287160 | ELEKTRODA OVERCORD E | 3.20X0450XCBOX                                  |
| W000287161 | ELEKTRODA OVERCORD E | 4.00X0350XCBOX                                  |
| W000287162 | ELEKTRODA OVERCORD E | 4.00X0450XCBOX                                  |

| Klasyfikacja |                     |
|--------------|---------------------|
| EN ISO       | 2560-A: E 38 0 R 12 |
| EN           | 499: E 38 0 R 12    |
| AWS          | A5.1: E 6013        |

### Skład chemiczny (wartości typowe w %)

| C         | Mn      | Si      | P     | S     |
|-----------|---------|---------|-------|-------|
| 0.05-0.11 | 0.4-0.7 | 0.2-0.4 | ≤0.03 | ≤0.02 |

### Własności mechaniczne stopiwa

| Obróbka cieplna      | Granica plastyczności (MPa) | Wytrzymałość na rozciąganie (MPa) | Wydłużenie | Udarowość ISO - V (J) |
|----------------------|-----------------------------|-----------------------------------|------------|-----------------------|
|                      |                             |                                   |            | 0 °C                  |
| Bez obróbki cieplnej | ≥ 430                       | 490-550                           | ≥ 24       | ≥ 47                  |

### Materiały

S(P)235 – S(P)355; GP240; GP280

#### Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu. Suszenie nie jest wymagane, jeśli konieczne: 100-110°C przez 1 godzinę.

#### Polaryzacja oraz pozycje spawania

AC; DC-



**ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.**

#### Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50  
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333  
e-mail: ea.bochnia@op.pl

#### Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23  
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230  
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

#### Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4  
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645  
e-mail: ea.serwis@op.pl