



OERLIKON CITOREX Elektrody otulone do stali niestopowych i niskostopowych

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/2199>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Rutylowo-zasadowa elektroda otulona szczególnie zalecana do spawania warstw przetopowych, wypełniania i spawania spoin poddawanych badaniom rentgenowskim (RT) podczas produkcji rur, kotłów i zbiorników. Prąd spawania może zostać zmniejszony względem innych elektrod zachowując stabilność łuku elektrycznego. Świetna przy spawaniu spoin szczepnych, przy dużym odstępie łączonych krawędzi, dla niedoświadczonych i początkujących spawaczy. Dzięki niskiej zawartości krzemu Si w stopiwie, spawane elementy nadają się do późniejszego ocynkowania lub emaliowania.

Nowy kod	Nazwa	Średnica [mm] x Długość [mm] x Opakowanie
W000287226	ELEKTRODA CITOREX	2.00X0250XCBOH
W000258269	ELEKTRODA CITOREX	2.50X0350XCBOX
W000258270	ELEKTRODA CITOREX	3.20X0350XCBOX
W000258271	ELEKTRODA CITOREX	4.00X0350XCBOX
W000258272	ELEKTRODA CITOREX	4.00X0450XCBOX
W000258273	ELEKTRODA CITOREX	5.00X0450XCBOX

Klasyfikacja	
EN ISO	2560-A: E 38 2 RB 12
EN	499: E 38 2 RB 12
AWS	A5.1: E 6013

Dopuszczenia	Oznaczenie
ABS	3
BV	3
DB	•
DNV	3
GL	3
LRS	3m
TÜV	•

CE

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si
0.08	0.6	0.2

Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)	
				+20 °C	-20 °C
Bez obróbki cieplnej	≥ 380	470-600	≥ 22	≥ 80	≥ 47

Materiały

S(P)235 - S(P)355; GP240; GP280; L210 - L360

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu. Suszenie nie jest wymagane, jeśli konieczne: 100-110°C przez 1 godzinę.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

AC; DC-



ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl