



<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/2187>

**Cena: zł brutto**

## Cechy produktu

---

### Opis produktu

CROMOCORD N125 jest niskowodorową, zasadową elektrodą otuloną przeznaczoną do spawania wysokotemperaturowych stali odpornych na pełzanie, żarowytrzymałych typu 1.5%Cr-1%Mo-0.25%V oraz stali o zbliżonym składzie chemicznym.

Elektroda ta znajduje zastosowanie do spawania części turbin parowych, zaworów itp. elementów ze stali i staliw pracujących w temperaturze do 600°C.

Stopiwo jest odporne na pęknięcia, charakteryzuje się wysoką udarnością, nadaje się do dalszej obróbki cieplnej – hartowania i normalizowania. Konieczna obróbka cieplna złącza po spawaniu według zaleceń podanych poniżej.

#### Klasyfikacja

EN ISO	3580-A : -E CrMoV1 B 4 2 H5
AWS	A5.5: E 9015-G-H4



#### Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	V
0.12	0.9	0.4	≤ 0.020	≤ 0.015	1.4	1	0.25

#### Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)
				+20 °C
690 °C x 8 h w powietrzu	≥ 600	600-800	≥ 17	≥ 60

#### Materiały

G17CrMoV5-11; 21CrMoV5-11

#### Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.  
HD ≤ 5: Suszyć w temperaturze 340-360°C przez 2 godziny, max. 5 razy.

#### Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+



**ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.**

#### Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50  
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333  
e-mail: ea.bochnia@op.pl

#### Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23  
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230  
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

#### Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4  
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645  
e-mail: ea.serwis@op.pl