



Orbitalum GF6 Urządzenia do przecinania i ukosowania rur (Orbitalum tools)

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/2147>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Maszyna **GF6** jest ulepszoną wersją dobrze znanej przecinarki **RA**

Zalety GF6:

- większy zakres pracy,
- szczęki mocujące wykonane z aluminium,
- silnik pozwalający na cięcie rur z bardzo twardych materiałów,
- zredukowanie wagi maszyny o 30% dzięki nowej sylwetce korpusu,
- laserowy wskaźnik miejsca cięcia,
- nowa ergonomiczna rękojeść,
- kabel z krętlikiem i szybkozłączem.
- Maszyna GF6 może pracować z modułem automatycznego obrotu AVM.

Dane techniczne :

1. Średnica zewnętrzna rury [mm] 21,3 - 168,3
2. Grubość ścianki rury [mm] 1,5 - 15
3. Średnica wew. rury (śr. piłki 63) [mm] min. 30
4. Średnica wew. rury (śr. piłki 68) [mm] min. 25
5. Średnica wew. rury (śr. piłki 80) [mm] min. 13
6. Wbudowany elektroniczny regulator obrotów 65 - 215 obr/min
7. Moc 1.8 kW bez AVM / 1.9 kW z AVM, 200-240 V, 50/60 Hz,
8. Klasa ochrony II
9. Poziom wibracji (EN 2662, cz. 1) < 2.5m/s²
10. Poziom hałasu 79 dB (A)

Urządzenia serii GF są orbitalnymi przecinarkami do rur i kolan. Obcinane rury mocowane są w samocentrującym,

pryzmatycznym imadle, co zapobiega ich deformacji. Za pomocą łatwo obsługiwanych mechanizmów nastawiana jest szybko średnica rury oraz - w zależności od rodzaju materiału - prędkość obrotowa narzędzia. Urządzenie tnące prowadzi się ręcznie przekręcając wokół rury, a elektrycznie napędzana piłka tnie rurę lub ukosuje jej krawędź.

Jest to metoda cięcia planetarnego wprowadzona przez firmę Georg Fischer.

Cięcie orbitalne jest cięciem oszczędzającym czas i koszty:

- Cięcie prostopadłe, płaskie i bez zadziorów
- Końce rur są przygotowane do wielu technik łączenia bez konieczności dodatkowych obróbek.
- Skrawanie na zimno
- Bez przegrzania, przez co unikamy korozji międzykrystalicznej mogącej powodować pękanie materiału.
- Szybkie cięcie
- Oszczędność czasu i pieniędzy
- Ukosowanie krawędzi rur
- Końcówki rur mogą być ukosowane jednocześnie z procesem cięcia lub oddzielnie
- Części dostępne jako opcja (dodatkowe)

Maszyny GF i RA mogą być dostarczone z *modułem automatycznego obrotu AVM lub ręcznego MVM*.

Moduł AVM w sposób ciągły monitoruje prędkość cięcia zależnie od momentu obrotowego i ustawionych parametrów.

Moduł MVM z przekładnią kołową i uchwytem realizuje obrót głowicy maszyny z tą samą prędkością i bez wysiłku.

Korzyści stosowania modułów AVM / MVM

- przedłużona żywotność narzędzi
- zwiększona produktywność
- płynna praca maszyny
- spełnia wszystkie wymagania bezpieczeństwa i normy EN

[Ulotka szczegóły](#)

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia
ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko
ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn
ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
