



Magnum MIG 280 Półautomat spawalniczy Inwerter 4x4

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/2089>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Dane techniczne:

1. Napięcie zasilania 3x400V/50Hz
2. Zabezpieczenie zasilania / Klasa 20 A / C
3. Prąd spawania 50 ÷ 280 A
4. Sprawność znamionowa 60% - 280 A
5. Średnica drutu 0,6 ÷ 1,2 mm
6. Stosowane masy szpul drutu 5/15 kg
7. Klasa ochrony IP21
8. Chłodzenie Wentylator
9. Masa urządzenia netto 35 kg

Panel przedni:

1. Gniazdo Euro
2. Wyświetlacz napięcia
3. Wyświetlacz natężenia prądu
4. 2 takt/4 takt
5. Wybór prędkości posuwu drutu
6. Pokrętko napięcia
7. Pokrętko posuwu drutu
8. Wyłącznik główny
9. Gniazdo polaryzacji ujemnej
10. Gniazdo polaryzacji dodatniej

Panel tylni:

1. Wyjście 36V na podgrzewacz

Przed założeniem przewodu spawalniczego upewnić się czy założony jest odpowiedni pancerz prowadzący do odpowiedniej średnicy i gatunku drutu elektrodowego. Producenci pancerzy prowadzących, znakują je odpowiednimi kolorami. **Kolor niebieski - pod drut 0,6-0,8 mm., kolor czerwony pod drut 1,0-1,2 mm, kolor żółty pod 1,6 mm.**

Do spawania stali stopowych i aluminium, stosujemy **pancerze teflonowe**. Do spawania stali niskowęglowej, niskostopowej, miedzi, brązów itp., stosuje się **pancerze ze spirali metalowej**. Pamiętać należy o wyposażeniu uchwyt spawalniczy w końcówkę prądową właściwą do gatunku i średnicy drutu elektrodowego.

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
