

## Esab Elektrody rutyłowe OK 46.00

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/1816>


**Cena: zł brutto**


### Cechy produktu

### Opis produktu

Elektroda ogólnego zastosowania do spawania we wszystkich pozycjach, zalecana do łączenia elementów o małej i średniej grubości oraz brzegów o dużym odstępce.

**Otulina:** rutyłowa

**Suszenie:** 100 - 120°C/1h

**Prąd spawania:** 

**Napięcie biegu jał.:** > 50 V

**Pozycje spawania:** 

#### Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

C	Si	Mn
0,08	0,30	0,40

#### Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Stan	Temp. bad. °C	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>eL</sub> MPa	A <sub>5</sub> %	KV (J)/°C	
						0	-20
ISO	TZ 0	+20	510	400	28	70	35

TZ 0 - po spawaniu

#### Parametry technologiczne:

Średnica (mm)	Długość (mm)	Prąd (A)	Napięcie (V)	Uzysk stopiwa (%)	Czas stapiania (s)	Uzysk elektrody	Szt./kg stopiwa	Wydajność stopiwa (kg/h)
2,0	300	50 - 70	25	93	38	0,56	172	0,60
2,5	350	60 - 100	22	95	50	0,65	86	0,80
3,2	350	80 - 150	22	95	57	0,65	53	1,30
4,0	350	100 - 200	22	95	65	0,60	39	1,60
5,0	350	150 - 290	24	90	87	0,60	24	2,30

**ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.**

**Sklep Bochnia**

ul. Brzeska 50  
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333  
e-mail: ea.bochnia@op.pl

**Sklep Brzesko**

ul. Szarych Szeregów 23  
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230  
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

**Serwis, Magazyn**

ul. Św. Brata Alberta 4  
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645  
e-mail: ea.serwis@op.pl

---