



## Kempfi MinarcMig 170 / 180 Półautomaty spawalnicze

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/1563>

**Cena: zł brutto**

### Cechy produktu

---

#### Opis produktu

- Wyróżnione nagrodą Red Dot urządzenie spawalnicze MIG łączące doskonałą konstrukcją z wytrzymałością, kierowane do szerokiego grona użytkowników. Sterowanie adaptacyjne i długie kable jeszcze bardziej ułatwiają obsługę. Łatwiejsze spawanie dzięki sterowaniu adaptacyjnemu
- Zasilanie z sieci lub generatora
- Lekkie i przenośne nawet wraz z butlą gazu
- Doskonałe parametry spawalnicze mimo długich kabli

#### Zastosowania

- Prace blacharskie
- Instalatorstwo i montaż
- Naprawa i konserwacja

#### Adaptacyjne narzędzie dla mobilnego spawacza

- Urządzenia MinarcMig Adaptive pozwalają łatwo wykonywać wysokiej jakości spoiny. Z racji doskonałych właściwości spawalniczych i łatwości obsługi, cała seria produktów została w 2006 r. wyróżniona prestiżową nagrodą Red Dot w dziedzinie wzornictwa przemysłowego.
- Model **MinarcMig Adaptive 170** doskonale nadaje się do spawania drutami stalowymi i pełnymi. Jego moc jest bardzo duża mimo małych rozmiarów – aż 170 A w cyklu pracy 25%.
- **MinarcMig Adaptive 180** umożliwia spawanie aluminium, stali i stali nierdzewnej metodą MIG/MAG. W trybie automatycznym wyświetlacz panelu sterowania pokazuje prąd, napięcie i szybkość podawania drutu oraz nazwę spawanego materiału i rodzaj stosowanej mieszanki gazowej. Obciążalność tego urządzenia wynosi 180 A w cyklu pracy 25 %.

#### Spawanie łatwiejsze niż kiedykolwiek

- Urządzenia MinarcMig Adaptive wyposażono w sterowanie adaptacyjne. Wystarczy tylko wybrać grubość materiału i nacisnąć przycisk na uchwycie spawalniczym, a urządzenie automatycznie dostosuje swoje parametry.

#### Dane techniczne:

1. <b>MinarcMig™ Adaptive</b>	<b>170</b>	<b>180</b>
2. Napięcie zasilania 1~ 50/60 Hz	230 V ±15%	230 V ±15%
3. Moc pobierana (maks.) 25%	8.0 kVA / 170 A	8.6 kVA / 180 A
4. 60%	5.3 kVA / 120 A	5.3 kVA / 120 A
5. 100%	4.2 kVA / 100 A	4.2 kVA / 100 A
6. Kabel zasilający H07RN-F	3G2.5 (3 m)	3G2.5 (3.3 m)
7. Zabezpieczenie zwłoczne	16 A	16 A
8. Obciążalność 40 °C 25%	170A / 22.5V	180A / 23.0V
9. 60%	120A / 20V	120A / 20V
10. 100%	100A / 19V	100A / 19V
11. Napięcie biegu jałowego	22 - 33 V	15.5 - 42.5 V
12. Współczynnik mocy dla prądu maks.	0.60 (170A / 22.5V)	0.60 (180A / 23.0V)
13. Sprawność dla prądu maks.	80% (170A / 22.5V)	81% (180A / 23.0V)
14. Zakres parametrów spawania	20-170A / 15-22.5V	20-180A / 12-23V
15. Szpuła drutu (maks.) średnica (mm)	200	200
16. Mechanizm podający	2-rolkowy	2-rolkowy
17. Średnica drutu (mm) Drut pełny Fe	0.6 - 1.0	0.6 - 1.0
18. Drut rdzeniowy Fe	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0
19. Ss	-	0.8 - 1.0
20. Al	-	1.0
21. Wymiary zewnętrzne dł. x sz. x wys., mm	400 x 180 x 340	400 x 180 x 340
22. Masa (z uchwytem i kablami) kg	9.8	9.8

### **ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.**

#### **Sklep Bochnia**

ul. Brzeska 50  
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333  
e-mail: ea.bochnia@op.pl

#### **Sklep Brzesko**

ul. Szarych Szeregów 23  
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230  
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

#### **Serwis, Magazyn**

ul. Św. Brata Alberta 4  
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645  
e-mail: ea.serwis@op.pl