



## Grit Moduł GIC / GXW

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/1483>

**Cena: zł brutto**

### Cechy produktu

---

### Opis produktu

#### **Perfekcyjna wydajność w mobilnym urządzeniu: GRIT GIC.**

Wyjątkowy **moduł do przemysłowego szlifowania obwiedniowego w produkcji seryjnej.**

Moduł GRIT GIC montuje się łatwo, szybko i bez użycia narzędzi w maszynie podstawowej (GI 75, GI 75 2H, GI 150, GI 150 2H). Spełnia on wszystkie zadania szlifowania obwiedniowego - przeszlifowanie rur prostych i innych materiałów okrągłych, szlifowanie zgrubne przed chromowaniem oraz polerowanie i szlifowanie do uzyskania perfekcyjnego wykończenia powierzchni.

Moduł zapewnia najwyższą jakość powierzchni i można go dostosować do różnych wymiarów rur. Idealny do produkcji balustrad i konstrukcji stalowych.

#### **Zawsze na dobrym torze**

W zakres dostawy wchodzi różne prowadnice, dobrane do jakości powierzchni obrabianego przedmiotu. Prowadnica mosiężna przeznaczona jest do nierównych powierzchni, takich jak np. powierzchnie skorodowane, zgorzeliny, itd. lub do szlifowania na sucho. Prowadnica nylonowa stanowi doskonały wybór do powierzchniowej obróbki wykończeniowej oraz obróbki materiałów wrażliwych.

#### **GXW do szlifowania na mokro**

Wiele przemawia za szlifowaniem na mokro przy użyciu modułu chłodząco-smarującego GXW: pył szlifi erski wiąże się natychmiast, co zwiększa trwałość taśm szlifi erskich, jakość obrabianej powierzchni znacznie się poprawia, a dzięki zredukowanemu powstawaniu ciepła podczas szlifowania, zmniejsza się ryzyko korozji przy obróbce rur ze stali szlachetnej. Zamknięty obieg zapewnia oszczędność środka chłodząco-smarującego.

## GIC

- Krótki czas montażu, niski poziom drgań i hałasu
- Wysoka jakość powierzchni
- Elastyczna obróbka rur o średnicy od 10 do 130 mm
- Wytrzymała konstrukcja stalowa
- Opcja: Moduł smarująco-chłodzący do szlifowania na mokro zapewnia odpowiednie chłodzenie powierzchni, zapobiega pyleniu i zwiększa trwałość taśm.

### Dane techniczne:

## GIC

Numer zamówieniowy 7 902 12

Moc 180 W

Model silnika z hamulcem S1

Średnica rur  $\varnothing$  10 - 130 mm

Długość rur 300 - 6 000 mm

Posuw, płynnie 0 - 2 m/min

Szerokość taśmy 75 / 150 mm

Długość taśmy 2 000 mm

Ciężar 65 kg

### Moduł chłodząco-smarujący GXW

Numer zamówieniowy 7 901 04

Masa 8,6 kg

W zakres dostawy wchodzi: 1 litr emulsji chłodzącosmarującej (1:30)

---

**ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.**

#### Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50  
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333  
e-mail: ea.bochnia@op.pl

#### Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23  
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230  
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

#### Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4  
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645  
e-mail: ea.serwis@op.pl

