

# CITOTIG 240 AC/DC

Przenośne, jednofazowe urządzenie do spawania metodą TIG AC/DC, satysfakcja dla wymagających spawaczy, wysoka jakość i niezawodność



# CITOTIG 240 AC/DC



0255-27

**CITOTIG AC/DC** został zaprojektowany, aby spełniać oczekiwania najbardziej wymagających spawaczy. Optymalne parametry są połączone z odpornością konieczną w codziennej pracy na warsztacie, wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń. Pełny cykl spawania obejmuje dwa poziomy nastaw prądu spawania z funkcją CITOSTEP.

## Moc

Więcej mocy: 230A przy jednofazowym zasilaniu źródła prądu AC/DC, do spawania aluminium o grubości do 5 mm.

## Osiągi

Bardzo dobra stabilność łuku.

## Efektywność

Bardzo dobra stabilność łuku.

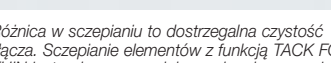
## TACK FORTHIN - szczenie cienkich elementów

Proces szczenia dedykowany jest do fabrykacji cienkich blach. Opracowany i szczególnie skoncentrowany na montażu i spawaniu cienkich elementów.

Bez funkcji szczenia TACK FOR THIN



Z funkcją szczenia TACK FOR THIN



Różnica w szczeniu to dostrzegalna czystość złącza. Szczenie elementów z funkcją TACK FOR THIN jest pokazane na dolnym obrazku, szczenie z normalnym TIG jest pokazane na górnym obrazku.

## COMPOTIG

Stabilny i sprawdzony proces spawania TIG wykorzystuje spawanie prądem mieszanym AC i DC. Zestawienie dwóch różnych procesów może być regulowane dla uzyskania pełnego wtopienia i skutecznego czyszczenia. Więcej prądu AC - dla lepszego czyszczenia, więcej DC - dla lepszego wtopienia.



2004-294

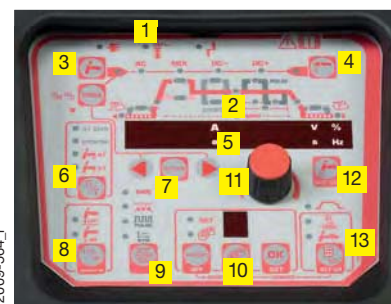
Funkcja COMPOTIG łączy korzystne cechy spawania zarówno prądem stałym DC i zmiennym AC. Ułatwia to łączenie stopów aluminium i obniża ilość wad.



**Najwyższa jakość w spawaniu TIG**



2000-499



2009-564\_J

1. Wskaźnik bezpieczeństwa i zasilania
2. Rozkład cyklu spawania
3. Wskaźnik wyboru spawania TIG
4. Wskaźnik wyboru spawania MMA
5. Wyświetlacz parametrów i wartości
6. Wskaźnik wyboru cyklu spawania TIG
7. Wybór parametrów
8. Wybór zajarzenia HF/Lift
9. Wybór spawania pulsem / punktowe
10. Wybór programów
11. Pokrętko regulacji
12. Test gazu
13. Zdalne sterowanie



## CITOSTEP

Funkcja CITOSTEP to impulsowy wybór natężenia prądu w pełnym cyklu spawania między roboczym, a innym wybranym wyższym lub niższym prądem. Przez szybkie przełączanie przycisku na uchwycie mamy możliwość zmiany prądu z jednego poziomu na drugi. Funkcja CITOSTEP może być użyta do regulowania ilości wprowadzanego ciepła przy zmianie pozycji spawania lub ponownego topienia metalu bez zatrzymywania spawania.



## TIG puls i synergiczne spawanie TIG puls

Proces spawania TIG pulsem daje możliwość regulacji wszystkich parametrów co pozwala na pełną kontrolę jeziora spawalniczego. Dla uproszczenia regulacji istnieje dodatkowy proces, synergiczne spawanie TIG prądem pulsującym. W synergicznym spawaniu pulsem nie ma potrzeby regulacji prądu spawania lub pozostałych parametrów pulsu bo są one zaprogramowane. Częstotliwość pulsów daje mocno skoncentrowany łuk i zwiększa prędkość spawania.



2003-201



2008-759



2003-202x

Urządzenie zaprojektowane dla zaawansowanego spawania aluminium, przenośne źródło do spawania na zewnątrz, do napraw z zastosowaniem spawania TIG i MMA.

CITOTIG 240 ACDC	
<b>UZWOJENIE PIERWOTNE</b>	
Zasilanie - 1 faza - 50/6-Hz	230 V (+/-15%)
Moc pobierana nominalna (100%)	3,9 kVA
Bezpiecznik	16 A
Współczynnik mocy	0,99
<b>UZWOJENIE WTÓRNE</b>	
Napięcie biegu jałowego	58 V
Zakres prądu spawania TIG	3 A - 230 A / 19,2 V
Zakres prądu spawania MMA	10 A - 180 A / 27,2 V
Prąd spawania 40%	230 A
Prąd spawania 60%	200 A
Prąd spawania 100%	180 A
<b>ZASTOSOWANIE</b>	
Metoda TIG	DC - AC - Mix AC/DC - Puls
Metoda MMA	AC - DC- - DC+
Dodatkowe funkcje, właściwości	CITOSTEP - TACK FOR THIN - COMPOTIG
Funkcja pamięci	10 programów
<b>DANE OGÓLNE</b>	
Norma	EN 60974-1 - EN 60974-10
Klasa ochrony	IP 23C
Wymiar (dł. x szer. x wys.)	475 x 200 x 405 mm
Masa	17 kg

CHŁODNICA COOLERTIG II	
<b>PARAMETRY</b>	
Zasilanie - 1 faza - 50/60 Hz	230 V (+/- 15%)
Moc źródła	1,0 kW
Maksymalne ciśnienie	4 bar
<b>DANE OGÓLNE</b>	
Wymiar (dł. x szer. x wys.)	525 x 198 x 295 mm
Masa	9 kg

## Wposażenie opcjonalne

### Zdalne sterowanie ręczne



2006-649

RC1  
długość 5 m lub 10 m

### Zdalne sterowanie nożne



2006-651

FP1  
długość 5 m

### Wózek



2006-731

T3

### Chłodnica



2009-568

### Do zamówienia

	CITOTIG 240 AC/DC	W 000 275 842
Źródło prądu	CITOTIG 240 AC/DC	W 000 275 842
Chłodnica	COOLERTIG II	W 000 275 844
Wózek	TROLLEY T3	W 000 277 087
Zdalne sterowanie ręczne	RC1 - długość 5 m	W 000 263 311
	RC1 - długość 10 m	W 000 270 324
Zdalne sterowanie nożne	FP1	W 000 263 313



2001-317



2001-316



2004-298



## Kontakt

### BELGIUM

AIR LIQUIDE WELDING BELGIUM SA  
Z.I. West Grijpen - Grijpenlaan 5 - 3300 TIENEN  
Tel.: +32 16 80 48 20 - Fax: +32 16 78 29 22

### CHINA

SAF SHANGHAI REP.OFF.  
Rm 722 Pine City Hotel  
777 Zhao Jia Bang Lu - SHANGHAI 200032  
Tel.: +86 21 64 43 89 69 - Fax: +86 21 64 43 58 97

### CZECH REPUBLIC

AIR LIQUIDE CZ S.R.O. - Welding and Cutting  
Podnikatelská 565 - Areál SVUM - 190 11 PRAHA 9 - Búchovice  
Tel.: +420 274 023 163 - Fax: +420 274 023 233

### FRANCE

AIR LIQUIDE WELDING FRANCE  
13, rue d'Épluches - BP 70024 Saint-Ouen l'Aumône  
95315 CERGY PONTOISE Cedex  
Tel.: +33 1 34 21 33 33 - Fax: +33 1 34 21 31 30

### GERMANY

OERLIKON SCHWEISSTECHNIK GmbH  
Industriestrasse 12 - D-67304 EISENBERG/PFALZ  
Tel.: +49 6351 4760 - Fax: +49 6351 476 335

### HUNGARY

AIR LIQUIDE HUNGARY - Welding & Cutting  
Krisztina krt. 39/b - H-1013 BUDAPEST  
Tel.: +36 1 339 8650 - Fax: +36 1 339 8649

### ITALY

AIR LIQUIDE WELDING ITALY  
Via Torricelli 15/A - 37135 VERONA  
Tel.: +39 045 82 91 511 - Fax: +39 045 82 91 536

### LUXEMBOURG

AIR LIQUIDE WELDING LUXEMBOURG S.A.  
5 rue de la Déportation - BP 1385 - L-1415 LUXEMBOURG  
Tel.: +352 48 54 56 - Fax: +352 48 54 57

### MALAYSIA

SAF-OERLIKON MALAYSIA SDN BHD  
No 10, Jalan TPP 5/1  
Taman Perindustrian Puchong - 47100 PUCHONG, SELANGOR  
Tel.: +603 8060 8638 - Fax: +603 8061 620

### NETHERLANDS

AIR LIQUIDE WELDING NETHERLANDS  
Rudonk 6 B - NL 4824 AJ BREDA  
Tel.: +31 76 541 00 80 - Fax: +31 76 541 58 96

### POLAND

AIR LIQUIDE WELDING POLSKA - SP. Z.o.o  
UL. Porcelanowa 10 - 40-246 KATOWICE  
Tel.: +48 32 609 04 50 - Fax: +48 32 609 04 60

### PORTUGAL

AIR LIQUIDE SOLDADURA LDA  
Rua Dr. António Loureiro Borges, 4-2° Arquiparque  
Miraflores - 1495-131 ALGÉS  
Tel.: +351 21 41 64 900 - Fax: +351 21 41 69 40

### ROMANIA

DUCTIL  
Aleea Industriilor Nr 1 - 120224 BUZAU  
Tel.: +40 238 722 058 - Fax: +40 238 716 861

### RUSSIA

AIR LIQUIDE WELDING  
17 Vorontsovskaya Str. - 109147 MOSCOW  
Tel.: +7 495 641 28 98 - Fax: +7 495 641 28 91

### SCANDINAVIA

OERLIKON SKANDINAVIEN AB  
Krossverksgatan 7 - 216 16 LIMHAMN  
Tel.: +46 (0)40 670 15 00 - Fax: +46 (0)40 670 15 01

### SLOVAKIA

AIR LIQUIDE WELDING CENTRAL EUROPE S.R.O.  
Hlohovecká 6 - 951 41 NITRA - LUŽIANKY  
Tel.: +421 37 692 4610 - Fax: +421 37 651 28 04

### SPAIN

OERLIKON SOLDADURA SA  
Poligono Industrial la Noria Carretera de Castellon  
Km-15,500 - 50730 El Burgo de Ebro - ZARAGOZA  
Tel.: +34 976 10 47 00 - Fax: +34 976 10 42 67

### SWITZERLAND

OERLIKON SCHWEISSTECHNIK AG  
Mandachstrasse 54 - CH 8155 NIEDERHASLI  
Tel.: +41 44 3076 111 - Fax: +41 44 3076 112

### THAILANDE

AIR LIQUIDE WELDING THAILAND Co. Ltd.  
40 Moo 6 - Ramindra Road Km 9.5 - KHANNAYAO, BANGKOK 10230  
Tel.: +66 29 43 2250 - Fax: +66 29 43 2256

### UAE

AIR LIQUIDE WELDING MIDDLE EAST FZE  
Jebel Ali free zone warehouse No. FZS1AH05  
P.O. BOX 18734 - Jebel Ali - DUBAI  
Tel.: +971(0)48861606 - Fax: +971(0)48861608

### U. K.

AIR LIQUIDE WELDING Ltd  
Low March / London Road - DAVENTRY - Northants NN11 4SD  
Tel.: +44 1 327 70 55 11 - Fax: +44 1 327 70 13 10

### UKRAINE

AIR LIQUIDE WELDING UKRAINE, Lic.  
Moskovskij Prospect 199 - Office 339 - 61037 KHARKOV  
Tel.: +38 057 728 08 52 - Fax: +38 057 728 08 53

## Contacts for other countries:

### ALW Export Department Italy

Via Torricelli15/A  
37135 VERONA  
Tel.: +39 045 82 91 511 - Fax: +39 045 82 91 536  
E-mail: export.alwitally@airliquide.com

### ALW Export Department France

13, rue d'Épluches  
BP 70024 Saint-Ouen l'Aumône  
95315 CERGY-PONTOISE Cedex  
Tel.: +33 1 34 21 33 33 - Fax: +33 1 30 37 19 73  
E-mail: export.alwfrance@airliquide.com

### ALW Export Department Switzerland

OERLIKON WELDING LTD  
Mandachstrasse 54  
CH - 8155 Niederhasli  
Tel.: +41 44 3076 111 - Fax: +41 44 3076 212  
E-mail: export.oerlikonwelding@airliquide.com

